

附件二：

突发环境事件应急预案备案文件（Q<1）
（2017 年修订版）

企业名称：

一汽解放汽车有限公司卡车厂



预案颁布时间：2017 年 10 月

要件 1

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表 (Q<1)

单位名称	一汽解放汽车有限公司卡车厂	机构代码	91220101743028725R
法定代表人	董春波	联系电话	043185730808
联系人	张岩	联系电话	13894839451
地址	中心经度: 125° 14' 14" 中心纬度: 43° 51' 78"		
预案名称	一汽解放汽车有限公司卡车厂突发环境事件应急预案		
风险级别	一般 L		
<p>本单位于 年 月 日签署发布了突发环境事件应急预案, 备案条件具备, 备案文件齐全, 现报送备案。</p> <p>本单位承诺, 本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实, 无虚假, 且未隐瞒事实。</p> <p>预案制定单位 (公章): 一汽解放汽车有限公司卡车厂</p>			
预案签署人	付云波	报送时间	2017. 10. 31
突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1. 突发环境事件应急预案备案表;</p> <p>2. 环境应急预案及编制说明:</p> <p>环境应急预案; 企事业单位应急人员联系表; 签署发布文件 (颁布令); 征求周边群众意见及采纳情况说明, 根据专家评审意见企业进行预案修改和实地整改的情况说明。</p> <p>3. 环境风险评估报告;</p> <p>4. 环境应急资源调查报告;</p> <p>5. 环境应急预案评审意见; 专家信息表; 评审会签到表; 专家资质复印件 (学历或职称证书等)。</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2017 年 11 月 13 日收讫, 文件齐全, 予以备案。</p> <p>备案受理单位 (公章)</p> <p>2017 年 11 月 13 日</p>		
备案编号	220100-2017-059-L		
报送单位			
受理部门负责人	高立明	经办人	高立明
<p>注: 备案编号由单位所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别 (一般 L、较大 M、重大 H) 及跨区域 (T) 表征字母组成。例如, 河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案 2015 年备案, 是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案, 则编号为: 130429-2015-026-H; 如果是跨区域的企业, 则编号为: 130429-2015-026-HT。</p> <p>报送单位应填写长春市环境保护局 (较大、重大)、吉林省环境保护厅 (重大)。</p>			

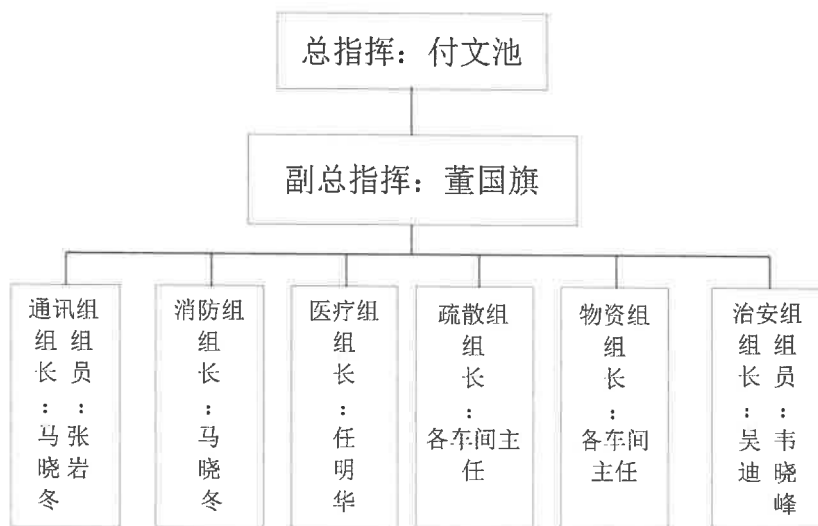
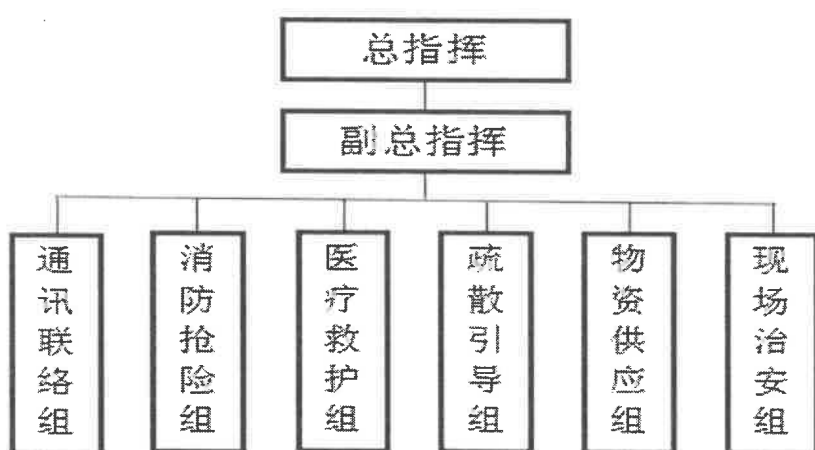
要件 2-1

一汽解放汽车有限公司卡车厂环境应急预案编制组人员信息表 (Q<1)

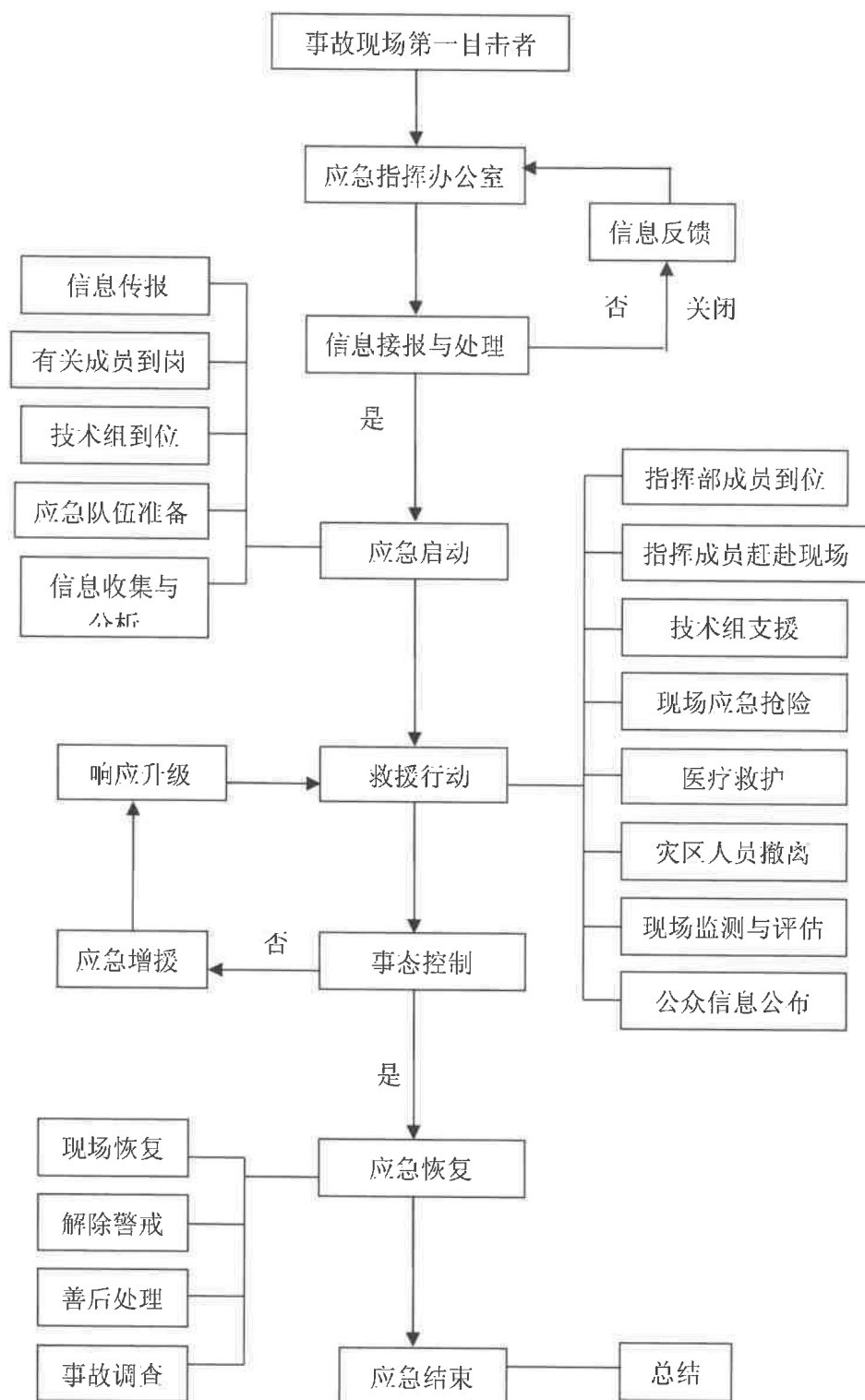
	姓 名	单 位	职 务	手 机	工作任务
组长	付文池	一汽解放汽车有限公司卡车厂	厂 长	13596098222	下达编写应急预案工作任务；审核编写完成的应急预案。
组员	董国旗	一汽解放汽车有限公司卡车厂	副厂长	15948651277	开展环境风险识别。现有应急资源情况汇总，可能发生的突发环境事件及其后果情景分析。
	马晓冬	一汽解放汽车有限公司制造物流部	安全环保室主任	18043680664	现有环境风险防控与应急措施差距分析。
	张岩	一汽解放汽车有限公司制造物流部	安全环保室主管	13894839451	整理以上资料，编制突发环境事件应急预案。
备 注	<p>注：1. 企业事业单位应成立突发环境事件应急预案编制组，明确编制组组长、组员和工作任务；</p> <p>2. 如委托专业技术服务机构编制突发环境事件应急预案，企业事业单位应派员担任编制组组长，组员应包括本单位有关人员和委托机构编制预案人员，企业事业单位应安排本单位有关工作人员全程参与预案编制工作。</p>				

突发环境事件应急预案（Q<1）

现场指挥人员组成及指挥体系结构图（可另附页）



突发环境事件应急处置程序图（可另附页）



应急联动

根据公司具体情况及事故发生的严重程度，应急响应分为三级，一级为公司级，是险情发生后，车间、班组不能控制处理的，需要启动公司级应急预案，依靠公司或外部抢救救援资源方能控制消除事故危险；二级为车间级，是险情发生后班组不能控制处理的；三是班组级，是险情发生后，班组、岗位可进行安全控制处理的，二三级应急响应按现场处置方案进行组织抢救救援。

企业一旦发生事故应由现场指挥长总指挥对厂区内的职工人员按企业内部逃离路线疏散，副总指挥通知地方政府（区、市政府），并寻求社会救援机构进行联动，同时宣传报道组组长按照周围环境敏感点联系名单，对周围 3km 范围内的敏感点电话通知，由队长组织向安全地点逃离，区、市级政府到达事故现场后，根据现场情况组织救援，将对人员及环境的影响降至最低。

突发环境事件应急预案（Q<1）

现场应急处置步骤和内容（可附页）

针对环境风险评估报告的分析，做好相应的环境应急预案。预案的编制要突出现场处置措施，侧重明确现场处置时的工作任务和程序，体现自救互救、信息报告和先期处置的特点，环境风险评估中提及的内容，预案中可不再累述。

一、厂内发生的火灾、爆炸、泄漏事故引发的环境污染及人员伤亡事故应急处置措施

1. 火灾、爆炸引发的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故应急处置措施

(1) 火势不是很大，形成比较稳定的扩散燃烧火焰时，应按总紧急切换阀，尽量关闭泄漏着火点最近的前后阀门。救援人员应使用干粉灭火器从上风口对火焰根部进行喷射、灭火。扑灭后，相关负责人员在现场监护防止复燃。

(2) 火势很大时，救援人员应按总紧急切断阀，打电话向应急指挥部成员汇报。总指挥等应急救援人员汇合商量堵漏灭火方案以及根据火灾爆炸的程度决定是否通知外援和向上级报告。应急小组其他部门在做好本部门职责并留有负责人的前提下，组织本部门其他人员参与积极抢救受伤和被困人员。

(3) 如火灾与爆炸一起伴随而来，一般难以通过人员操作来控制或切断事故源。一旦现场指挥发现火势更大可有爆炸征兆时应急指挥部应迅速做出准确判断，及时下达撤退命令，避免造成人员伤亡和装备损失。扑救人员看到或者听到统一撤退信号后，应立即撤至安全地带。

(4) 现场治安组从上风向进入事故现场负责疏散、警戒、现场保护。将泄漏区域设定为危险区，在此范围内，对通往该区域的各道路设立安全警戒区，禁止非救援人员入内，在警戒区内非抢险人员在当班班长的带领下撤离。

(5) 应急小组中当班班长负责带领现场消防抢险组指引应急物资存放地点。

(6) 宣传小组负责将现场事态控制汇报至指挥中心，并及时通知非救援人员撤离等信息。

(7) 当公司没能力控制和解决时，应由应急救援指挥中心请求相关政府职能部门进行

处理。

(8)当采取以上措施，仍无法控制事态，并危及人身安全，经应急救援指挥中心确认，由现场总指挥下达救援人员紧急撤离命令。

事故发生后，将消防废水用泵抽送到临时围堰中，若消防废水过多，可将消防废水用泵送入污水处理站的调节池中，交由有资质的单位进行处理，本厂的污水处理设施不能处理消防废水。将危险废物存至危废暂存间中，与消防废水一同交由有资质单位处理。

2. 油危险化学品原料泄漏事故引发的次生、衍生厂外环境污染事故应急处置措施

本厂区所用的危险化学品存放于各车间及化学品库中。各库房及生产车间地面均做防渗硬化处理，每种化学原料均设有防泄托盘，防止化学品泄漏，同时油化学品库内有24小时监控并配备专人看管，一旦油品发生泄漏，员工会及时处理，防治较大事故发生。当发生大量泄漏事故，化学品从托盘中溢出时，将用沙袋进行堆砌，构成临时封闭围堰，同时用抹布进行堵截，防止原料泄漏到厂区外。泄漏事故发生时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员佩戴呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道等限制性空间。本厂雨、污排水管道安装有雨污切换阀，事故发生时采用人工关闭转换方式，将大小厂区雨、污水管道外通阀门一定要关闭，杜绝泄漏原料流入厂外管道。

3. 乙炔泄漏事故保护目标的应急处置措施

乙炔具有弱麻醉作用。高浓度吸入可引起单纯窒息。会导致人急性中毒，暴露于20%浓度时，出现明显缺氧症状；吸入高浓度；初期兴奋、多语、哭笑不安，后出现眩晕、头痛、恶心、呕吐、共济失调、嗜睡；严重者昏迷、紫绀、瞳孔对光反应消失、脉弱而不齐。当混有磷化氢、硫化氢时，毒性增大，应予以注意。当乙炔发生泄漏时，应速撤离泄露污染区人员至上风区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服，尽可能切断泄露源。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。若无法撤离乙炔储罐应向乙炔储罐喷水，保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中发出声音，必须马上撤离。隔离事故现场，禁止无关人员进入。收容和处理消防水，交由有资质的单位进行处理防止污染环境。

4. 20%硫酸泄漏事故保护目标的应急处置措施

硫酸皮肤有强烈的刺激和腐蚀作用，会引起脱屑起泡。眼睛接触会造成灼伤。当硫酸泄露时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全区域，并进行隔离，限制出入。建议应急处理人员佩戴好防毒面具和防酸碱工作服。小量泄漏：用砂土混合或塑料容器收集。大量：构筑围堤，用泵转移至槽车或专用容器内，回收或运至废物处理场所。

5. 天然气泄漏、火险事故保护目标的应急处置措施

本厂生产车间中使用的天然气管道阀门存在破损的可能，天然气发生泄漏、起火，可能会引起爆炸一旦发生泄漏，当发现事故时，应关掉阀门，切掉气源，消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式呼吸器，穿防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。若可能翻转容器，使之逸出气体而非液体。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向，避免水流接触泄漏物。禁止用水直接冲击泄漏物或泄漏源。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。隔离泄漏区直至气体散尽。若发生火灾，且气源不能切断时，则不允许熄灭泄漏处的火焰。消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。

6. 污水站事故状态下的应急措施

本项目污水处理站发生故障时，污水处理站应及时停运，将污水排入污水站外调节池中，及时维修。

7. 现场保护与洗消

事故发生后，应注意现场保护、清洁净化等工作。

突发环境污染事件现场由警戒保卫组负责保护，其主要职责是：对事故现场实施保卫，进行区域巡逻，保护好事故现场情况，严禁无关人员入内。根据事故对区域环境造成的直接危害和潜在危害，迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，防止污染事故的蔓延。

对事故外溢的有害物质以及可能对人身健康、环境安全继续造成危害的物质及时组织人员予以消除，防止人身危害及环境污染事故的持续蔓延。

对事故造成的不利影响进行持续监测，并依据监测结果采取合理的处理、处置措施。对接触有毒有害物质的人员、设备、物资、器材等进行消毒，对地面、水沟等实施彻底洗消，防止次/伴生环境风险事故的发生。

5. 环境应急设备维护、保养、消防废物的处理处置

(1) 设备维护、保养

应急解除后，需要对环境应急设备彻底检查。及时组织人员收整器材。对在染毒区域使用过的仪器、空气呼吸器、通信电台、照明器材等不能用水洗消的器材，应擦拭干净以后装车；水带、水枪、抽吸泵、防护服装、洗消帐篷、警戒标志以及流经洗消污水的管线、设备等应集中进行反复洗消，直至检测合格擦拭干净后才能装车撤离现场。特别是在应急过程中使用过的设备，按照应急设备储备管理处提供的设备清单，清点数量，检查设备的性能和质量。数量不足的要补齐，性能和质量不能满足要求的必须更换新的设备。对于能够使用的设备，要根据该设备的维护保养说明进行适时的维护保养。

(2)消防废物的处理处置

消防废水中含有泄漏的化学品及消防灭火剂等，不能随意处置，需要集中收集在临时围堰中，交由有资质的单位抽走处理。

不能重新利用的应急器材，分清其属性，属于一般固废的统一收集后由环卫部门处理，属于危险废物的暂存在厂内危险废物暂存场所，与消防废水及泄漏收集的化学品的抹布、沙袋等一同交由有资质单位进行处理。

二、运输过程中发生的火灾、爆炸、泄漏事故引发的环境污染及人员伤亡事故应急处置措施：

厂区化学品原料由各供应商负责运输，危险废物由一汽综合瑞曼迪斯有限公司委托一汽物流公司负责运输，本公司仅负责化学品及危险废物在厂区内的安全储运即可。

三、其他情景引发的环境污染及人员伤亡事故应急处置措施：

(1)若电线老化或发生短路造成的电起火，导致连锁火灾甚至爆炸事件。立即启动预案，清除所有可能火源，切断电源。第一时间通知水泵房加大水压，供给消防用水，同时化学品库守职人员应管理好化学品库使其避免受火灾影响。随后安排厂内的天然气管道检修、堵漏、防冻、疏散、监测工作。

(2)以上情形的泄漏物及消防废水必须排入污水站外的防渗储池，如泄漏物及消防水处置不当，肆意排放，会污染区域地表水体。

要件 2-4

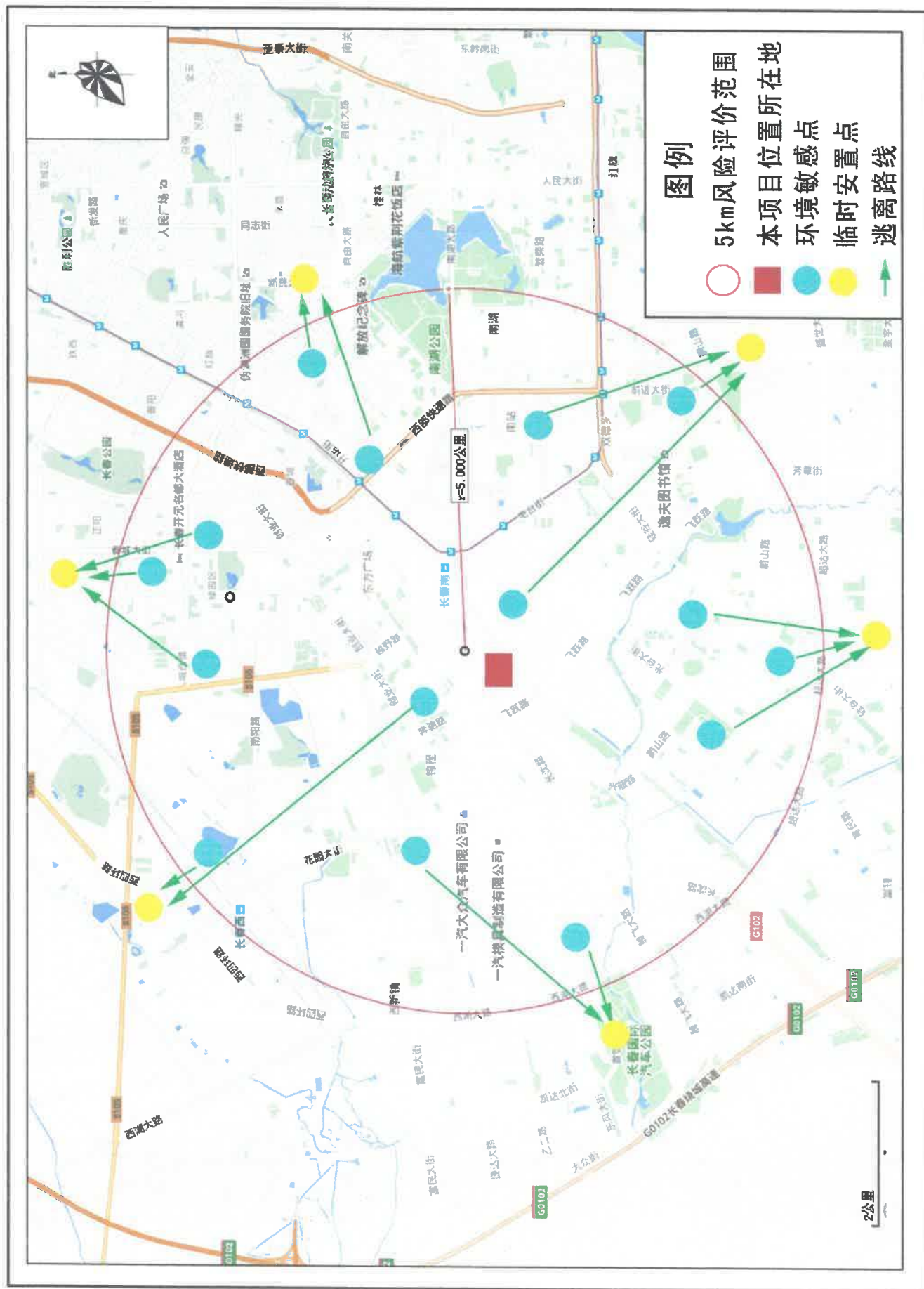
突发环境事件应急预案 (Q<1)

人员疏散路径图 (可附页)

(注明厂区地理位置、周边医院、学校等人口密集场所
以及河流、水源地等分布情况)

本厂位于长春汽开区，人口较为密集，故本次调查了周围 5km 范围内敏感点及 1km 范围内人员疏散路径，详情见附图 1、附图 2；厂内人员撤离及救援路线图见附图 3、附图 4。

(撤离线路合理性分析：撤离路线主要以事故发生当天上风向为主，但由于道路等因素的不便，在情况紧急时也可向其他方向撤离，故合理)



附图1 5km范围内环境敏感点撤离路线示意图

周围 5km 范围内敏感点一览表

环境要素	序号	保护目标名称	方位	距离(m)	常住人口(人)	联系方式
学校	1	长春龙之心希望学校	SE	500	约 1000	当地政府统一通知
	2	北京维思德幼儿园	SE	1300	约 1000	当地政府统一通知
	3	吉林交通职业技术学校	SE	215	约 3000	当地政府统一通知
	4	长春高新第一实验学校	SE	2000	约 3000	当地政府统一通知
	5	长春市朝阳区安民街小学校	NE	2600	约 3000	当地政府统一通知
	6	长春市第十中学	NE	3100	约 3000	当地政府统一通知
	8	宽平小学	NE	3400	约 4000	当地政府统一通知
	9	长春工程学校	NE	3200	约 5000	0431-85711115
	10	长春市经济管理干部学校	SE	1800	约 1000	0431-88530507
	11	长春市汽开区第二实验学校	SW	2300	约 5000	当地政府统一通知
	12	长春市汽开区实验学校小学部	NW	1400	约 5000	当地政府统一通知
	13	长春市汽开区第十二小学	NW	1600	约 3000	当地政府统一通知
	14	长春市西新开发区第十中学校	NW	2660	约 5000	当地政府统一通知
	15	八十七中小学校南校区	NW	1900	约 2000	当地政府统一通知
	16	长春市汽开区第四小学	NW	1400	约 2000	当地政府统一通知
医院	17	春光医院	SE	2000	约 2000	043181797116
	18	西湖医院	SW	2400	约 2000	043187095042
	19	吉大第四人民医院	NW	1000	约 5000	043185976950
	20	吉林省肿瘤医院	SE	2500	约 1000	043185872601
	21	吉林省第二人民医院	SE	2500	约 1000	043185872600
	22	吉林省前卫医院	SE	3800	约 3000	043185162501
	23	吉林大学医院	SE	3900	约 4000	043188782222
人口集中区	24	光辉村	E	1300	约 5000	当地政府统一通知
	25	前进村	SE	3200	约 8200	当地政府统一通知
	26	双德乡	SE	3400	约 6000	当地政府统一通知
	27	西南屯	SE	3000	约 7000	当地政府统一通知

环境要素	序号	保护目标名称	方位	距离(m)	常驻人口(人)	联系方式
人口集中区	28	三家子	SE	3500	约 5000	当地政府统一通知
	29	小三家子	SE	3600	约 5000	当地政府统一通知
	30	万顺堡	SW	3800	约 7000	当地政府统一通知
	31	赵家大架子	SW	4300	约 7000	当地政府统一通知
	32	五谷岭	SW	2000	约 5000	当地政府统一通知
	41	同心村	NW	2200	约 5000	当地政府统一通知
	42	兴隆堡	NW	3300	约 5000	当地政府统一通知
	43	城西镇	N	1500	约 5000	当地政府统一通知
	44	长青村	NE	3000	约 5000	当地政府统一通知
	45	脊城	NE	3000	约 5000	当地政府统一通知
	46	湖西	NE	3400	约 3000	当地政府统一通知

备注：在事故发生第一时间，根据事故规模以电话告知的方式通知周围公众准备撤离。

本厂 5km 范围内水环境敏感目标调查表

环境要素	保护目标名称	方位	距离(m)
地表水	同心湖	NW	2500
	兴隆水库	NW	4100
	永春河	S	2000
	南湖	NE	4800

本厂周围交通运输情况调查表

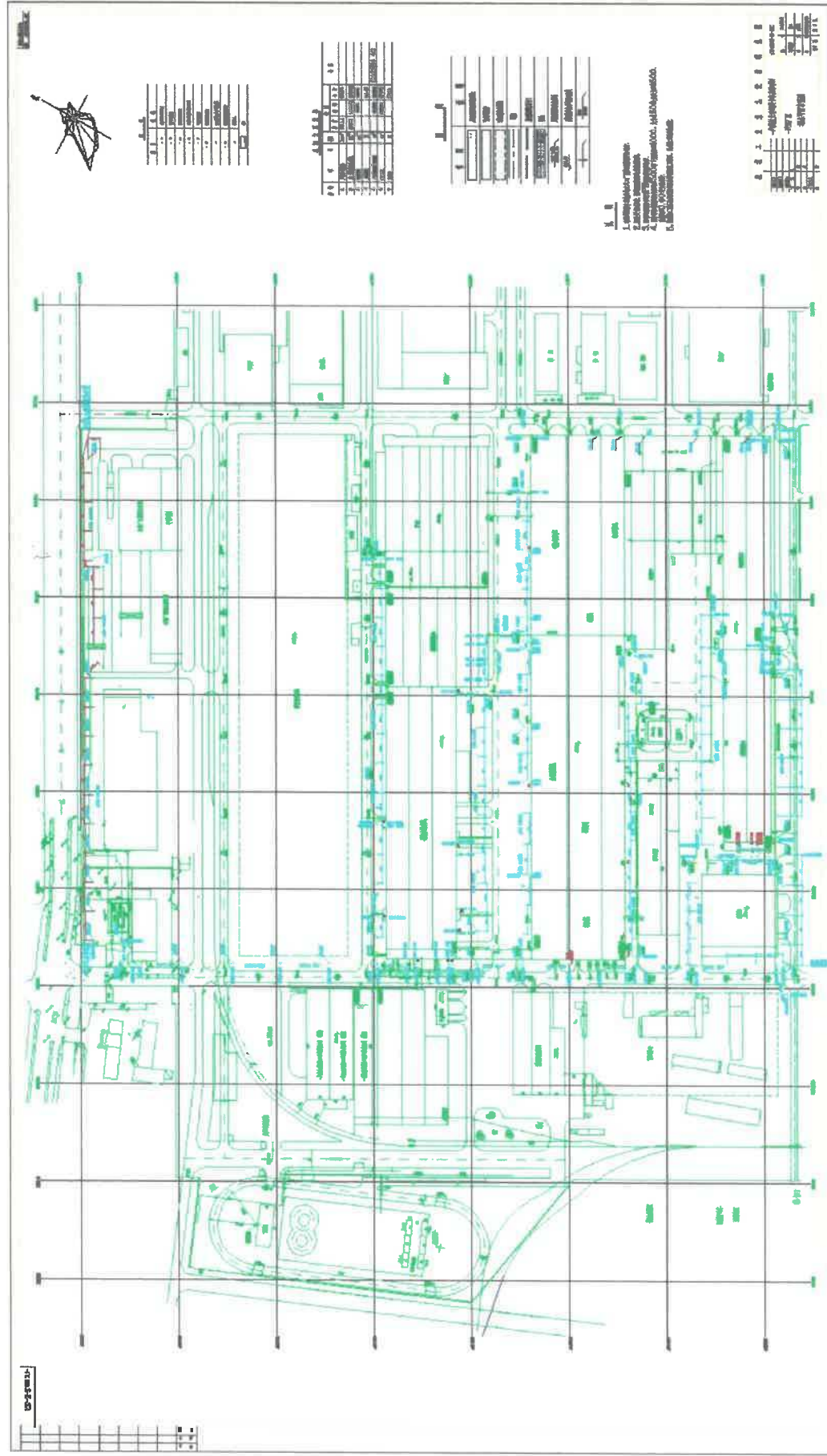
序号	道路名称	方位	距离	交通流量
1	东风大街	北	紧邻	车流量较大
2	飞跃路	西	625	车流量较大
3	长沈路	西	378	车流量较大

要件 2-4

<div>突发环境事件应急预案（Q<1）</div>
<div>人员疏散路径图（可附页）</div> <div>（注明厂区地理位置、周边医院、学校等人口密集场所</div> <div>以及河流、水源地等分布情况）</div>
<div>本厂位于长春汽开区，人口较为密集，故本次调查了周围 5km 范围内敏感点及 1km 范围内人员疏散路径，详情见附图 1、附图 2。</div> <div>（撤离线路合理性分析：撤离路线主要以事故发生当天上风向为主，但由于道路等因素的不便，在情况紧急时也可向其他方向撤离，故合理）</div>



附图3 雨水管网图



附图4 污水管网图

企业事业单位突发环境事件应急人员任务分工及联系方式（Q<1）

属地政府	电话：0431-85101622		属地环保部门	电话：0431-85378233	
应急组织	应急人员姓名	应急人员职务	应急人员电话	应急任务	具体措施
应急指挥	付文池	卡车厂厂长	13596098222	应急指挥、处置	依据本单位应急预案指挥应急人员、调度物资、装备开展自救
	董国旗	卡车厂副厂长	15948651277		
组长	李晓君	卡车厂装备技术室主任	18946782911	应急研判	专家组提供应急决策支撑
成员	陆延军	卡车厂装备技术室电器主管	13324309301		
成员	赵妍	卡车厂装备技术室热工主管	13304330786		
成员	王晓湖	制造物流部安全环保室主管	13804307392		
成员	张岩	制造物流部安全环保室主管	13894839451		
组长	马晓冬	制造物流部安全环保室主任	18043680664	事故处理、通信联络	负责事故处理以及对外宣传报道工作
成员	张岩	制造物流部安全环保室主管	17767767978		
组长	马晓冬	制造物流部安全环保室主任	18043680664	消防抢险	负责联络消防部门协助现场处置

成员	李超	制造物流部安全环保室	13174447008		
组长	任明华	卡车厂涂装车间主任	18943650534	医疗救护	负责设立临时医疗救护点
成员	各车间安全环保主管		-		
组长	马晓冬	制造物流部安全环保室主任	18043680664		
成员	任明华	卡车厂涂装车间主任	18943650534		
成员	李春青	卡车厂车架车间主任	15304466008		
成员	李权	卡车厂薄板车间主任	15304465757		
成员	王大伟	卡车厂焊装车间主任	13324309161		
成员	郎刚	卡车厂内饰车间主任	15948712929		
成员	吴相伟	卡车厂总装车间主任	15304446611		
成员	崔有山	卡车厂厚板车间主任	13324315616		
成员	丛林	卡车厂特种车间	13843098645		
成员	李晓君	卡车厂装备技术室主任	18946782911		

负责现场及周围人员安全疏散

疏散引导

成员	赵立彬	卡车厂物料筹措施主任	18943903800		
成员	孙志刚	卡车厂过程检查主任	13314305708		
成员	苏一多	综合管理室	18004416608		
成员	常伟	党群工作室	13514492656		
成员	李境伟	制造技术室	13304325233		
组长	各车间主任	-	-	物资供应	负责救援过程的应急物资发放及使用
成员	各车间安全环保员	-	-		
组长	吴迪	制造物流部保卫室主任	13944159977	现场治安	负责布置安全警戒
成员	韦晓峰	制造物流部保卫室主管	18043025599		
成员	各车间安全环保主管	-	-		

突发环境事件应急预案编制说明（Q<1）

编制过程概述、重点内容说明（可附页）

根据国家环保部对于企业突发环境应急预案管理办法的要求以及国家环保部 2015 年 4 号文件《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知，我单位成立了应急预案编制组专门负责预案编制，具体如下：

1) 成立预案，编制我单位成立了突发环境应急预案标准小组，由厂长负责，各部门抽调人员参与预案编制；

2) 小组分工，应急预案编制小组在接受本企业预案编制的计划任务后，立即开展工作，成立了企业概况调查队、厂区污染源风险源调查队、周围受影响环境敏感点调查队、厂区突发环境应急资源调查队；

3) 开展调查，各小队分头到单位各部门以及周边企业、群众中开展调研，经过 10 天的调查，收集到了相关详细资料；

4) 组织讨论，由总经理牵头集中小组所有成员开会分析和讨论，找出企业风险源所在，可能产生的突发环境事件类型，可能受影响的区域范围及人员，通过现场调查了解周边环境敏感点对本企业可能突发环境事件应急处置办法的意见和建议，企业目前已经具备的突发环境应急资料，这些资源是否能满足企业应急需求，存在哪些问题，还应该做什么样的整改等等一系列切实问题。

5) 咨询专家，小组经讨论后问题，达成初步共识，然后再咨询省内相关突发环境应急预案评审的专家，进行专业咨询后得到确切的结论。

6) 编制预案，根据调查结果以及专家咨询内容，编制形成本企业的突发环境应急预案重点内容说明：

（1）企业突发环境事件风险评估

根据调查的企业风险源的特点、性质、存放量依据 HJ/T169—2004《建设项目环境风险评价技术导则》和《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环保部办公厅环办[2014]34 号）附录 B 中的“突发环境事件风险物质及临界量清单”，确定企业的风险评价等级，然后按照风险评价导则的要求，编制企业风险评估报告。

（2）应急资源调查

根据企业突发环境事件类型及等级，调查企业内部及外部应急队伍、应急资源等情况。

（3）突发环境事件应急预案

根据企业突发环境事件类型及等级编制应急预案。重点说明可能的突发环境事件情景下需要采取的 处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向环境保护主管部门和有

关部门报告的内容与方式，以及与政府预案的衔接方式，形成环境应急预案。

征求周边群众意见及采纳情况说明（可附页）

本预案在编制前和编制过程中以及编制后详细调查了 500m 范围内的群众，主要采用问询形式，调查后大家认为应加强企业的日常风险应急演练，必备的风险 应急设施要配全，安排兼职人员进行看管维护，企业要对厂区职工加强安全意识的培训，加强巡逻保安工作，企业对上述建议均采纳。

根据专家评审意见企业进行预案修改和实地整改的情况说明（可附页）

1、细化 5km 范围内周边环境风险受体分布情况，补充企业周边的道路情况，细化风险受体社会关注点的联系方式。充实完善事故状态下环境敏感点应急疏散的方式方法；见要件 2-4、要件 2-3。

2、细化环评批复意见具体落实情况。明确罐区围堰，应急池的建设情况；见要件 3-1、本厂内应急池由污水处理站外调节池代替。

3、细化危险化学品储存场所及危险废物暂存场所调查内容，复核危险化学品种类（如油漆及溶剂等），复核风险物质临界量值，复核 Q 值计算内容。见要件 3-2。

4、完善事故废水截流收集的方案步骤及保障措施。给出应急池位置及与雨、污水管网的联通方式。补充突发环境事件应急监测内容。见要件 2-3、本厂无应急池，污水管网与污水站调节池通过管道地下管道联结。

5、细化应急救援措施，按化学品泄露及火灾情况分别给出应急救援措施，复核消防废水处置方式，分析是否可经自有污水厂处理。见要件 2-3，本厂污水处理厂不处理消防废水，交由有资质单位处置。

6、结合企业突发环境事件应急需要，充实应急物资，完善应急物资保障制度、管理制度，补充可利用的外部应急救助资源；见 4-1、见 2-7；当发生大的人员事故时，及时将人员送入附近医院救治。附近医院联系方式见要件 2-4。

7、专家其他合理化意见也应一并修改落实。见 2-7。

应急演练情况说明（可附页）

一汽解放汽车有限公司卡车厂每年组织一次相应的演练，环境应急预案每三年至少修订一次。

结合一汽解放汽车有限公司卡车厂污染事故的应急处理，公司组织日常学习，展开专业培训，认真开展员工素质教育工作，有重点的将环保污染与破坏事故安全教育，防护知识等纳入宣教工作中，公司员工熟悉公司的有毒、有害、危化品性质及防护知识。应急演练照片见附图 5。培训内容如下表所示。

应急预案培训安排

培训项目	培训对象	培训内容	培训要求
储罐泄漏、管道泄漏处置技能培训	紧急应变组织成员	应急人员熟练掌握应急处理方法。	每年至少一次
火警应急处置技术培训	紧急应变组织成员	消防知识，逃生及疏散方式，各种防护器具的使用。	公司相关演习每年至少一次。
急救培训	医疗救护组	各类受伤人员的急救与抢救	每年至少一次
新进人员现场熟悉与培训	新入职人员	培训本公司的紧急应变程序和熟悉紧急疏散路线。	新员工入职培训

应急监测

- (1) 现场监测应当优先使用试纸、气体检测管及便携式测定仪。
- (2) 对于现场无法进行监测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。
- (3) 对于某些特殊污染事件或污染物，也可适当采用生物法进行监测。
- 本厂尚不具备应急监测能力，当发生突发环境事件时需委托长春市环境监测部门进行事故应急监测。

应急监测

应急监测	监测因子	监测频次
空气	非甲烷总烃、CO、SO ₂	在事发初期应当增加频次，不少于 2 小时采样一次；待摸清污染规律后可适当减少，不少于 6 小时一次；应急终止后可 24 小时一次进行取样。至影响完全消除后方可停止取样
地表水	PH、氨氮、BOD、COD、SS	
地下水	高锰酸盐指数、硝酸盐、亚硝酸盐	

应急物资保障制度、管理制度

- 1、要成立物资储备库管理机构，配备专职管理人员，负责储备物资的检查更新、维护保养工作。

2、应急物资储备库要悬挂醒目的标牌，做到门禁管理，易进易出，并做好防火、防水、防压、防潮、防盗工作。

3、加强储备仓库规范化建设，设置标准货物架（台），建立应急物资管理台帐，做到实物、标签、帐目相符。

4、严格执行调度命令，做好应急物资的紧急调运工作，做好发放记录。救援结束做好返还物资的清点验收。

5、非事故情况下，任何部门和个人不得擅自使用应急物资装备。特殊情况须经有关领导同意并及时补充或归还。

6、在定期检查中发现应急救援物资毁损、丢失的要严格追究相关人员的责任。

7、每月向集团公司应急指挥中心和应急办报告一次应急物资增减变动情况，每半年汇报一次调用和库存情况。

	
消防、安全、环保知识培训	人员救援
	
现场应急处置	危险化学品撤离
	
扑救初期火灾	临时围堰
	
环境监测	护送伤员
附图 5 应急演练照片	

突发环境事件应急预案 (Q<1)

颁布令 (可附页)

为了对本公司在生产经营活动中所造成的环境影响和危害加以控制和预防, 提高应对风险和防范事故的能力, 规范本公司的应急管理工作, 保证职工安全健康和公众生命安全, 最大限度的减少财产损失、环境损害和社会影响, 我们按照国家及省、市相关法律、行政法规, 编制了《一汽解放汽车有限公司卡车厂突发环境事件应急预案》, 预案阐述了我公司对环境突发事故的应急机构、程序、方法、措施, 是公司环境安全管理的法规。

作为公司环境安全管理体系最高层次的文件, 公司全体员工必须深刻领会, 认真贯彻执行预案的各项内容和要求, 提高环境保护意识及安全第一思想, 并在实际工作中担负应有的职责, 使《突发环境事件应急预案》得到全面贯彻落实。

本预案作为本公司环境安全的企业标准在公司执行。并于公布之日起实施。

卡车厂厂长:



一汽解放汽车有限公司卡车厂

2017年10月31日



要件 3-1

环境风险评估报告表 (Q<1)

企业名称	一汽解放汽车有限公司卡车厂		
企业地址	长春市东风大街 76 号		
所属区域	长春市汽开区	Q(qn 值总和)①	0.44362
法人代表	董春波	环境风险等级②	一般 L
环境安全负责人	马晓冬	建厂年月	2003 年 1 月
安全负责人手机	18043680664	最新扩建年月	无
厂区面积 (hm ²)	38.08hm ²	企业从业人数	5737
应急池容量	-	排水去向	市政污水管网
经度	125° 14' 14"	纬度	43° 51' 78"
污水处理设施情况 ③	厂区涂装生产线及车架生产线分别由 800m ³ /d 污水预处理站和 560m ³ /d 的污水预处理站,处理后的废水及生活污水通过厂区污水管网排入一汽污水处理厂进行处理。处理达标后经市政污水管网排入城市污水处理厂集中处理。		
环境风险防控和应急措施定期巡检和维护制度落实情况 ③	定期开展安全生产动员大会和定期组织员工进行专题培训,形式有内部专家培训讲座及外部培训班等。厂区建设围堰防止泄露及收集消防废水、补充完善应急物资及装备。明确环境风险防控重点岗位的责任机构,落实到人,开展定期巡检和维护工作,各风险点要明确标志。		
环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求落实情况③	<p>1. 采用先进工艺和设备,要将节能减排和清洁生产落实到生产中的各环节。已落实,本项目工艺和设备均为节能环保低耗能低污染,生产中各环节均落实节能减排。</p> <p>2. 产生的废水满足 GB8978-1996《污水综合排放标准》中三级排放标准后经市政污水管网排入城市污水处理厂集中处理。已落实,厂区涂装生产线及车架生产线分别由 800m³/d 污水预处理站和 560m³/d 的污水预处理站,处理后的废水及生活污水通过厂区污水管网排入一汽污水处理厂进行处理。处理达标后经市政污水管网排入城市污水处理厂集中处理。</p> <p>3. 产生的废气经收集处理后达到 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级排放标准,经不低于 15m 高排气筒排放。已落实,厂区各生产车间废气经净化后由高于 15m 烟囱排放,均满足 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源二级排放标准。</p> <p>4. 厂房、设备应采取必要的隔声、减振措施,避免噪声污染,保证厂界噪声符合区域环境噪声标准要求。已落实,厂区设备噪声经隔声、减振措施控制后,再经建筑物的阻挡和距离衰减,厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准限值。</p> <p>5. 产生的危险废物必须委托具备危废处理资质的单位进行统一处置。已落实,厂区所有危险废物均送至一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处置。</p>		

突发环境事件信息报告制度落实情况③	电话信息上报制度和书面信息上报制度（初报、续报、事故结果报告）已经落实。
对可能排出厂界的环境风险物质，设置监视、预警措施情况③	已经设置原料泄露及火灾等环境风险物资排出厂界的监视、预警措施。
采取防止污染物（水、气）排出厂界的措施（例如：设置应急池、围堰、封堵等情况）③	原料储罐及生产车间采用地面防渗漏涂层设计，罐体周围采用防泄漏托盘，以防泄漏。小量泄漏流出托盘时用砂土、蛭石或吸油毡吸收，收集至空桶，收集后由一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司委托一汽物业公司负责运输；大型泄漏用沙袋堆成临时围堰，将用沙袋进行堆砌，构成临时封闭围堰，同时用抹布进行堵截，收集至罐车，在交由一汽综合瑞曼迪斯环保科技有限公司处理；本厂雨水井设有雨污切换阀，一旦出现事故，由厂区内相关负责人员关闭雨污切换阀，消防废水暂存至污水处理站外的调节池中，雨水井用沙袋围堵，将消防废水抽送至有资质单位处理。
开展环境风险和环境应急管理宣传和培训情况③	卡车厂每年组织一次相应的演练，环境应急预案每三年至少修订一次。
填表说明： ①. $Q = q_1 + q_2 + \dots + q_n = X_1 / Y_1 + X_2 / Y_2 + \dots + X_n / Y_n$ ，Q 为企业所有环境风险物质与其临界量比值之和； ②. $Q < 1$ 的企业，环境风险等级为一般； $Q \geq 1$ 的企业，环境风险等级按照环境风险评估报告的评定结果确定； ③内容要具体、准确、清楚，可另附页。	

环境风险评估报告表 ($Q < 1$)

风险物质名称	危险特性①	最大存贮量（吨）Xn②	储存位置（方式）	临界量（吨）Yn③	环境风险物质数量与临界量比值(qn 值)④
乙炔	易燃气体	0.15	罐	5	0.03
各种机油	遇明火、高热可燃	42	罐	2500	0.0168
20%硫酸	酸性腐蚀品	0.054	罐	2.5（发烟硫酸）	0.00432
油漆涂料（25%二甲苯）	易燃液体	15.065	罐	10	0.3767
柴油	易燃液体	26	罐	2500	0.0104
无水乙醇	易燃液体	0.1	罐	500	0.0002
天然气	易燃易爆	0.026	管道	5	0.0052

物质危险性一览表			
名称	理化性质	危险特性	毒理指标
乙炔	外观与性状：无色无臭气体，含杂质时（工业品）有使人不快的大蒜味。熔点/凝固点（℃）：-81.8 沸点（℃）：-83.8 闪点（℃）：<-50爆炸极限%（V/V）：2.1~80 饱和蒸气压（kPa）：4053(16.8℃) 相对蒸气密度（空气=1）：0.91 相对密度（水=1）：0.62；溶解性：微溶于水、乙醇，溶于丙酮、氯仿、苯。自燃温度（℃）：305；临界温度（℃）：35.2 临界压力（MPa）：6.14	极易燃烧，爆炸。与空气混合可形成爆炸性混合物。遇明火，热源能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生激烈反应。与氟氯等接触会发生剧烈的化学反应。能与铜、银、汞等生成爆炸性化合物。遇高热容器内压力增高有开裂爆炸危险，流速快易产生静电。	MAC(mg/m³)（最高容许浓度）：无资料； PC-TWA(mg/m³)（时间加权平均容许浓度）：无资料； PC-STEL(mg/m³)（短时间接触容许浓度）：无资料。
机油	外观与性状：油状液体，淡黄	急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油	LD50：无资料

	<p>色至褐色,无气味或略带异味。相对密度(水=1): <1。分子量: 230-500</p> <p>闪点(°C): 76</p> <p>引燃温度(°C): 248</p>	<p>脂性肺炎。慢接触者,暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合征,呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报道,接触石油润滑油类的工人,有致癌的病例报告。</p>	<p>LC₅₀: 无资料</p>
20% 硫酸	<p>外观性状: 无色液体。</p> <p>PH 值: 0.1~1.0</p> <p>闪点: /</p> <p>相对密度: 1.16 g/cm³</p> <p>熔点: /</p> <p>主要用途: PH 调整剂</p>	<p>本品不燃烧,遇高温易爆。对金属有腐蚀性,避免高温热源。本品与金属反应可产生氢气,有腐蚀性质,在常温正常条件下安全,但在高温受热条件分解出毒害气体。</p>	<p>急性毒性 (LD₅₀, LC₅₀): /</p> <p>低毒性: 有</p> <p>刺激性: 有</p> <p>腐蚀性: 有</p> <p>生态毒性: 用后废液呈酸性,中和处理后无污染。</p>
二 甲 苯	<p>无色透明液态,相对密度 0.8760 (25°C), 熔点 (-25.2°C), 沸点 144.4°C, 折光度 1.503 (25°C), 临界压力 3.73×10⁶Pa, 蒸气密度 3.7, 不溶于水,能与乙醇、乙醚、氯仿等混溶。</p>	<p>易燃,闪点 17°C, 自燃点 495.5°C, 蒸汽能与空气形成爆炸性混合物。遇高温、明火、氧化剂有引起燃烧危险。爆炸极限 1.09~6.4%。蒸汽比空气重,能扩散相当远,遇火源会着火,并把火焰沿气流相反方向引回。</p>	<p>大鼠吸入 LD₅₀: 4300mg/kg。吸入蒸汽产生眩晕、头痛、恶心、神志不清症状。刺激眼睛和粘膜,可经皮肤吸收造成中毒。</p>
柴 油	<p>外观与性状: 稍有粘性的棕色液体。熔点(°C): -18</p> <p>相对密度(水=1): 0.87-0.9</p> <p>沸点(°C): 282-338</p> <p>相对蒸气密度(空气=1): 无资料</p> <p>闪点(°C): 38</p> <p>引燃温度(°C): 257</p> <p>主要用途: 用作柴油机的燃料。</p>	<p>遇明火、高热或与氧化剂接触,有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热,容器内压增大,有开裂和爆炸的危险。</p>	<p>LD₅₀: 无资料</p> <p>LC₅₀: 无资料</p>
乙 醇	<p>无色液体有酒香,相对密度 0.79 (水), 闪点 11~13°C, 爆炸极限 3.3-19%, 熔点, -117.3°C, 沸点 78.32°C, 相对密度 0.7893, 折射率 1.3614, 闪点 14°C, 溶解性 溶于水、甲醇、乙醚和氯仿,能溶解许多有机化合物和若干无机化合物。</p>	<p>易燃,蒸气与空气可形成爆炸性混合物,遇明火、高热能引起燃烧爆炸</p> <ul style="list-style-type: none"> • 蒸气比空气重,能在较低处扩散到相当远的地方,遇火源会着火回燃 • 在火场中,受热的容器有爆炸危险 	<p>LC₅₀: 37620mg/m³ 10 小时 (大鼠吸入)</p> <p>LD₅₀: 7060mg/kg (大鼠经口)</p> <p>7430mg/kg (兔经皮)</p> <p>吸入、食入、经皮吸收</p> <p>本品有毒,其蒸气很容易经粘膜吸收</p>
天 然 气	<p>无色气体,当混有硫化氢时,有强烈的刺鼻臭味。不溶于水,气体相对密度: 0.7~0.75, 爆炸极限: 5%~15%</p>	<p>易燃,与空气混合能形成爆炸性混合物,遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二</p>	<p>属微毒类。允许气体安全地扩散到大气中或当作燃料使用。有单纯性窒息作用,在高浓度时因缺氧窒息而引起中毒。空气中达到 25~30%出现头昏、</p>

		氟化氧及其它强氧化剂接触剧烈反应。 燃烧(分解)产物：一氧化碳、二氧化碳。	呼吸加速、运动失调。 急性毒性：小鼠吸入42%浓度×60分钟，麻醉作用；兔吸入42%浓度×60分钟，麻醉作用。
生产工艺流程（可另附页或者附图）			
<p>一汽解放汽车有限公司卡车厂工艺组成包括冲压、滚压、焊装、涂装、总装及机加等。由于本预案主要介绍危险品等在突发环境状况下可能对环境造成重大危害的危险源，卡车厂生产工艺中大部分为机械加工，故本文仅对生产工艺进行简单介绍。</p> <p>(1)工序名称：薄板冲压、厚板冲压、车架车间</p> <p>工序简述：冲压、滚压加工是在常温下，利用冲压设备（压力机）和冲模，使各种不同规格的钢板毛坯在压力作用下发生永久变形或分离，制成所需要的各种形状零件的一种加工方法。</p> <p>主要的生产工艺包括中重型卡车的大、中型外覆盖件、壳体件、骨架件、横梁的冲压。车间主要产品有前围、左右侧、后围、车门、顶盖围等。共有压力机75台。冲压用板料厚度为0.8、0.9、1.0、1.2、1.5、1.75、2.0、2.5、3.5、4、5、6、7、8mm</p> <p>等。主要生产工艺是将毛坯运入进行拉延成型、修边冲孔、翻边成型、整形检验，最后运往下一道工序。</p> <p>(2)工序名称：焊装车间</p> <p>工序简述：驾驶室焊装生产线以普通悬挂电焊机、固定电焊机、焊机、半自动CO₂弧焊机等国产标准设备为主，以进口电焊机器人、螺柱焊机器人、螺柱焊机等为辅。驾驶室由车头总成、车身总成、底板总成、前围总成、后侧总成、顶盖总成及两个车门总成组成，由本生产线完成焊接。</p> <p>(3)工序名称：涂装车间</p> <p>工序简述：卡车厂涂装车间共有驾驶室涂装、非金属件涂装两条生产线。驾驶室涂装工艺流程：白车身转挂-手工预清理-前处理-电泳-电泳烘干-车底喷胶-涂焊缝密封胶-涂胶烘干-电泳打磨-(中涂-中涂烘干-中涂打磨)-面漆喷涂-面漆烘干-检查修饰-贴膜；驾驶室涂装线通过中央控制系统进行生产、设备、能源管理，采用多功能穿梭机、电工单轨车、自动车底喷胶机器人、自动喷涂机器人等先进设备，可以实现不同涂装标准的多品种、多种颜色驾驶室的自动化混流生产。非金属涂装工艺流程：（工件手工预处理）-组挂上件-（前处理）-（火焰处理）-底漆喷涂-预烘干-面漆喷涂-预烘干-罩光</p>			

漆喷涂-烘干-强冷-下件-检查修饰-入库-发件。新非金属涂装线，采用生产管理系统、中央控制系统、自动清洗、火焰处理机器人、自动喷涂机器人、RTO 焚烧处理等先进设备，并采用水性涂料 3C1B 工艺，能够提高涂料利用率、提高喷涂效率、减少 VOC 排放，满足 SMC、ABS、PP、金属多材质零部件的自动化混流生产。各工序的工

艺流程图如图 2-3-1 和图 2-3-2。

(4)工序名称：车架车间

工序简述：车架装配车间设三条地面链输送的车架总成线，全部采用 16MnL、10YiL 等高强度合金钢板冲压成型，液压铆装配工艺，装配合格件采用起重机吊运到电动转运车上，转运到涂装车间（由于工艺调整，车架车间原焊装工艺设备调入焊接车间使用）；车架涂装采用阴极电泳工艺，合格件经过手工清理、前处理（包含除锈）、阴极电泳涂漆、烘干、强冷等过程。

(5)工序名称：内饰车间及总装车间

各工序的工艺流程如图 2-1-图 2-5。

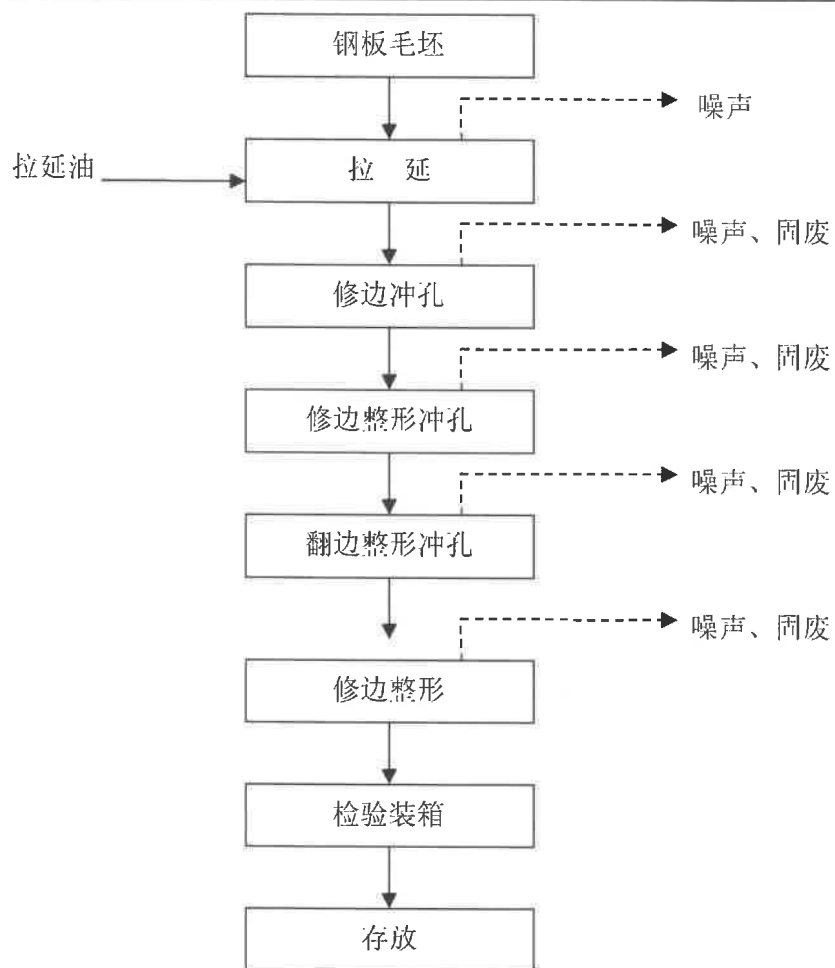


图 2-1 冲压工艺流程及排污节点示意图

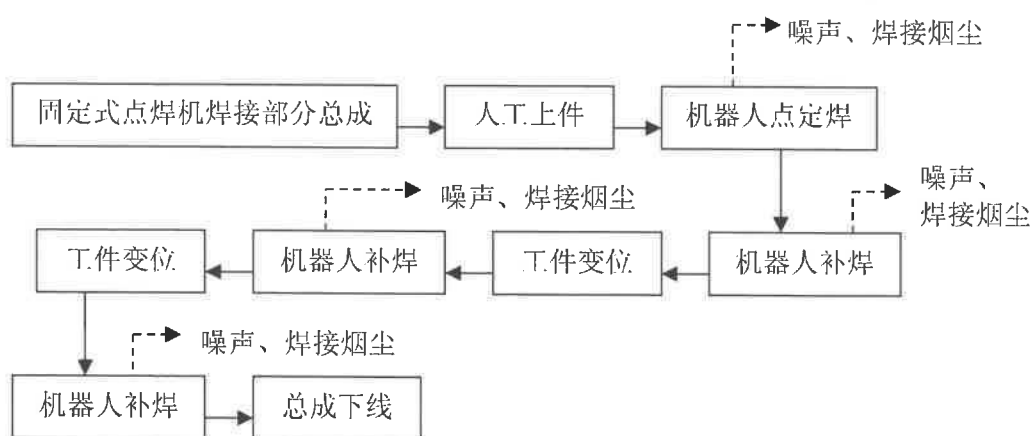
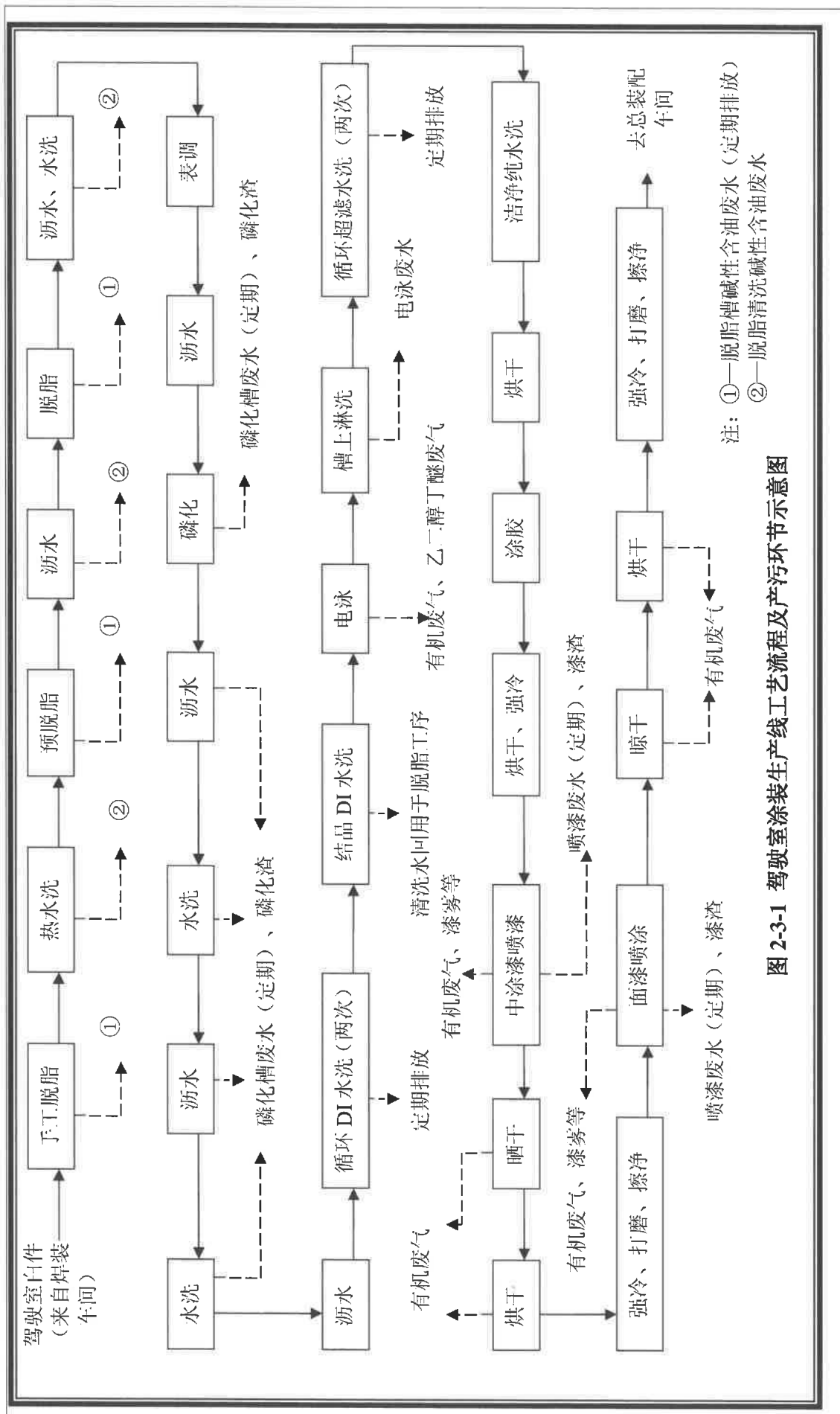


图 2-2 焊装工艺流程及排污节点示意图



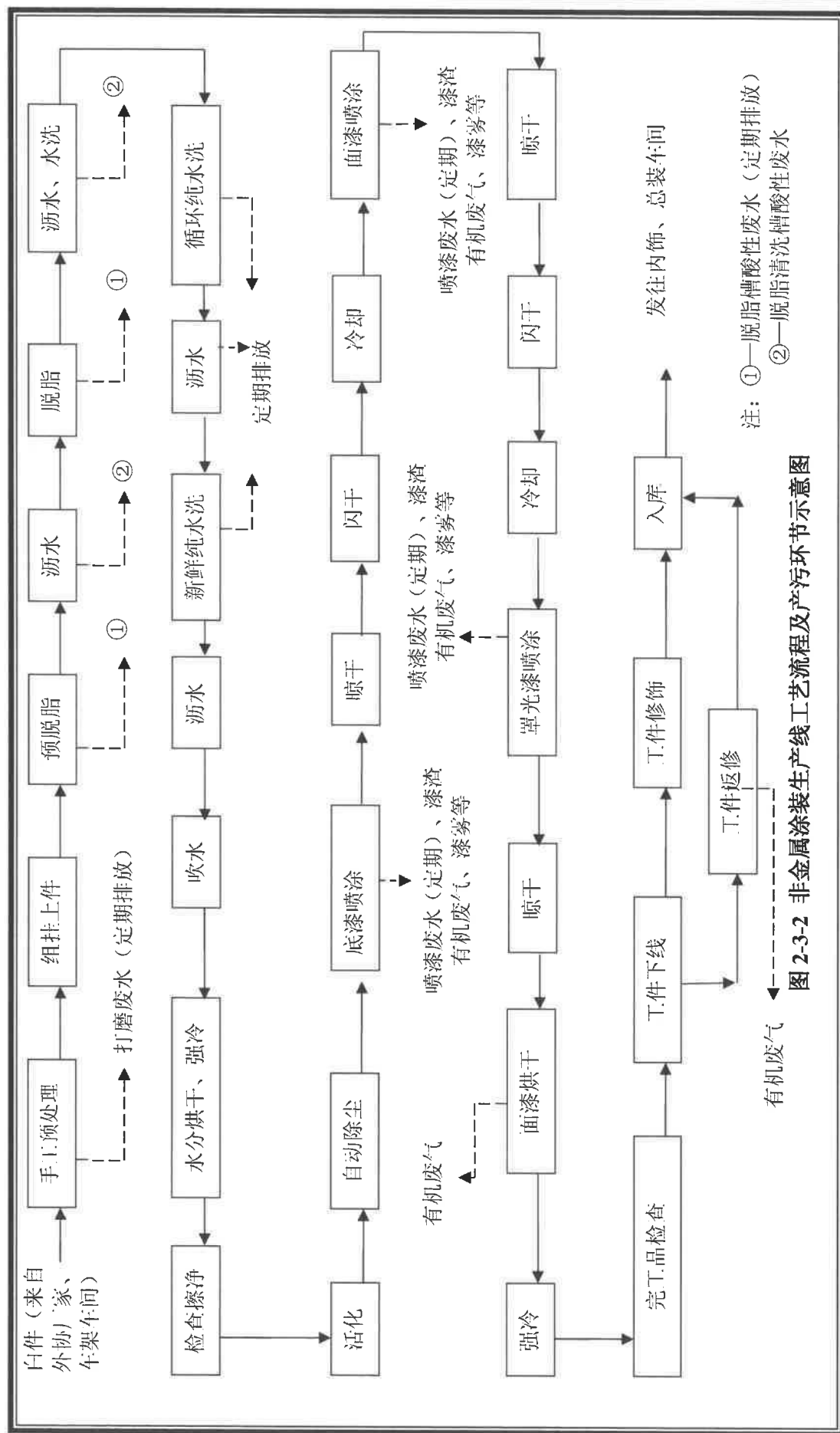
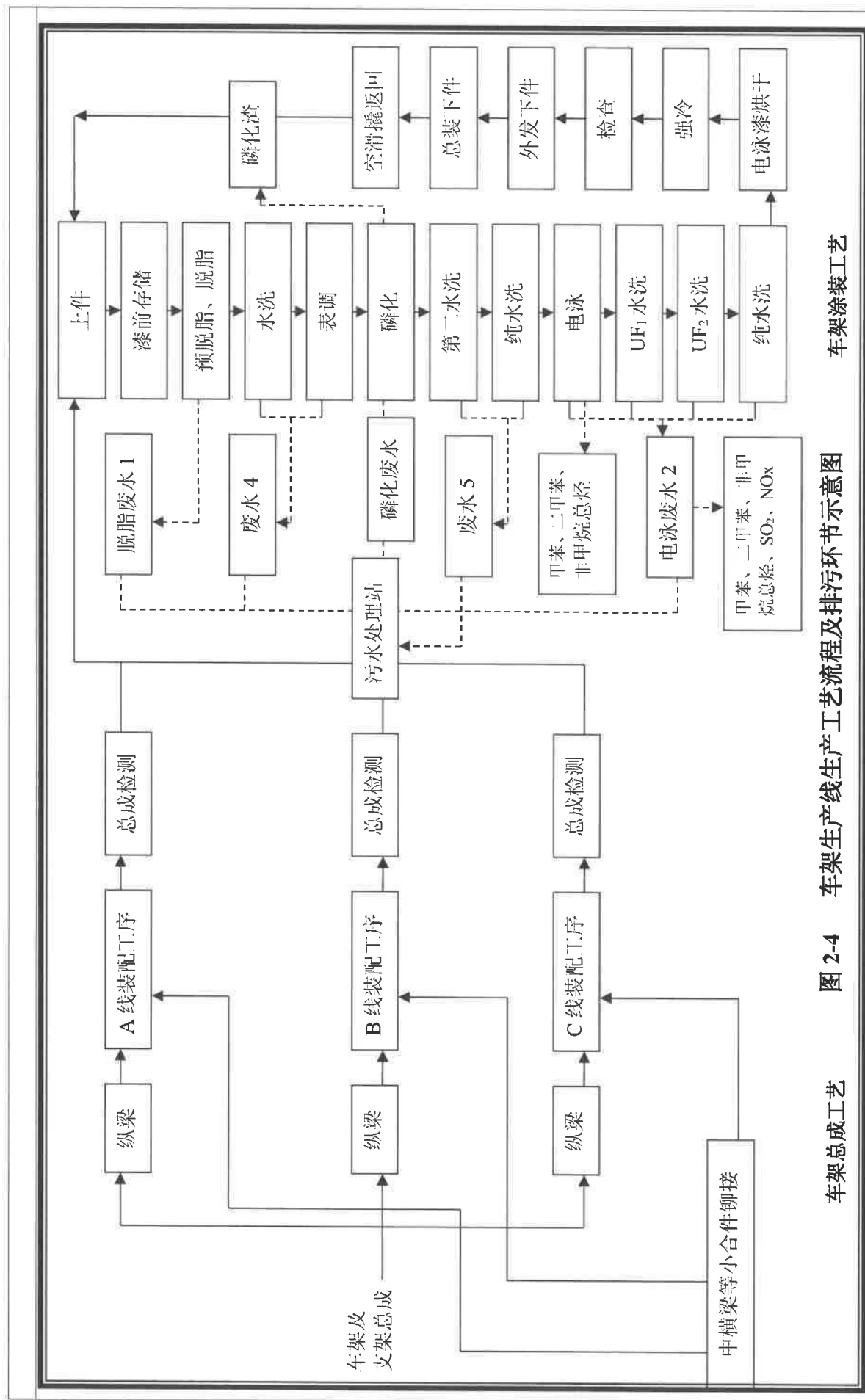


图 2-3-2 非金属涂装生产线工艺流程及产污环节示意图



车架涂装工艺

车架总成工艺

图 2-4 车架生产生产工艺流程及排污环节示意图

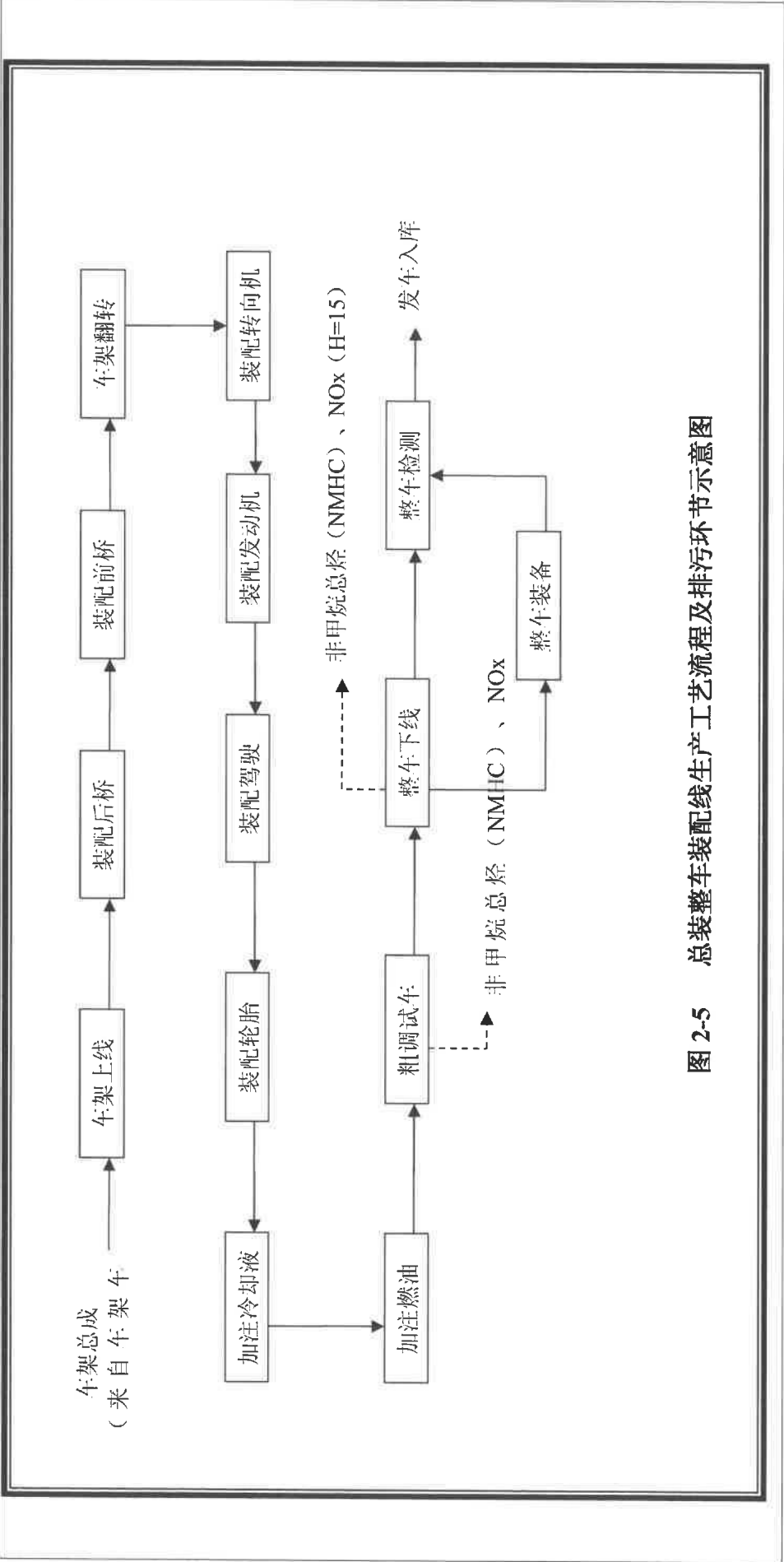


图 2-5 总装整车装配线生产工艺流程及排污环节示意图

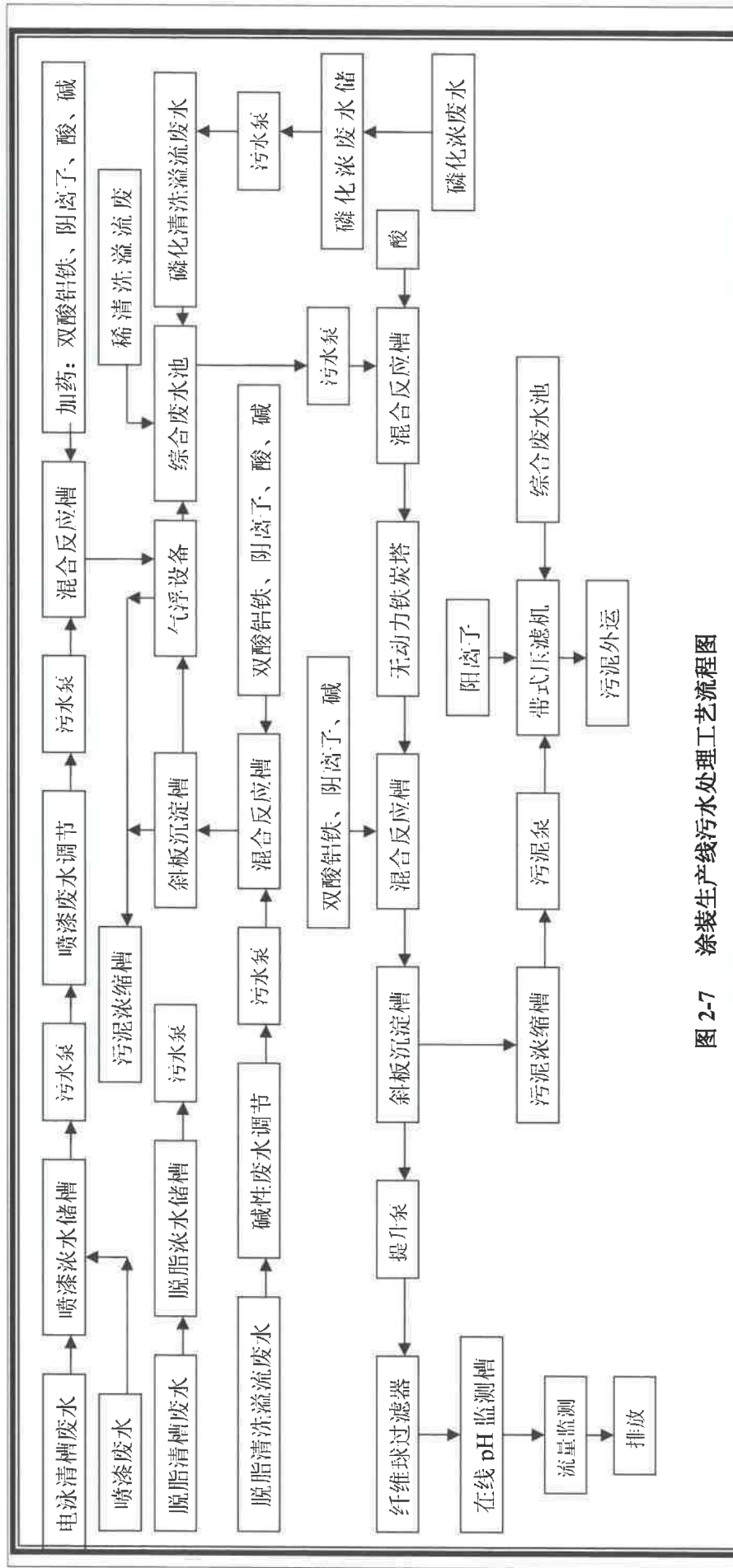
废水处理工艺：

一汽解放汽车有限公司卡车厂主要废水为生产废水、生活污水。生产废水主要为卡车厂涂装生产线、车架生产线废水，卡车厂焊装生产线无生产废水。卡车厂涂装生产线生产废水包括脱脂清洗废水、喷漆废水、电泳废水及磷化清洗废水。卡车厂车架生产线生产废水包括脱脂、除锈、磷化、电泳废水，均连续排放。

(1)驾驶室涂装生产线：驾驶室涂装生产线的生产废水包括前处理的脱脂、磷化、电泳废水，喷漆室的喷漆废水。废水进入驾驶室涂装线 800m³/d 污水预处理站，采用分质处理，即：电泳、喷漆废水与其他废水分开处理，酸性废水与碱性废水分别处理；换槽浓度废水采用集中储存、限流排入相应的污水处理系统进行处理，处理后的废水及该生产线的生活污水通过厂区污水管网排入一汽污水处理厂进行处理。

(2)卡车厂车架生产线：卡车厂车架生产线废水主要是生产废水和生活污水。其中生产废水主要是涂装生产线的前处理生产过程中产生的脱脂废水、除锈废水、磷化废水以及电泳废水，进入车架涂装处理能力为 560m³/d 的污水预处理站，废水经过调节池调节水量，在反应器加药、絮凝、调节 pH 值，在经沉淀、气浮、过滤。处理后的废水及该生产线的生活污水通过厂区污水管网排入一汽污水处理厂进行处理。

工艺流程如图 2-6-图 2-7。



填表说明:

①危险性是指风险物质或者容易反应生成的物质具有易燃、有毒、腐蚀、刺激等特性；

②对于罐体,最大存量就是罐体的最大存量;对于仓库是最大存量年度峰值;

③临界量, 详见《(部)企业突发事件风险评估指南(试行)》的附录B《突发事件风险物质及临界量清单》;

$$④Q = q_1 + q_2 \dots + q_n = X_1 / Y_1 + X_2 / Y_2 + \dots + X_n / Y_n, Q \text{ 为企业所有环境风险物质与其临界量比值之和。}$$

环境风险评估报告表 ($Q < 1$)

突发环境事件及其后果分析（可附页）
<p>由生产安全事故、环境风险防控设施失灵或者非正常操作、非正常工况、污染治理设施非正常运行、违法排污、停电断水停气、通讯及运输系统故障以及自然灾害与极端天气等 8 种可能引发以下 4 类的突发环境事件。</p> <p>企业可以结合自身现状参考细化或者补充完善，依据已经出台的标准，通过对每种情景下的环境风险物质释放源强、途径、速度等因素的分析，推测可能的直接、次生和衍生厂外环境污染的程度、时间、范围、财产损失及人员伤亡情况。</p>
<p>1. 火灾、爆炸可能引发的次生、衍生厂外环境污染情况分析：</p> <p>火灾爆炸事故中，有毒有害气体及燃烧产生的有毒烟雾将大量扩散，造成严重的环境污染事故。并燃烧产生的一氧化碳和二氧化碳，污染环境。车用机油泄露造成设备使用寿命降低，还是一系列安全问题的导火索。泄露容易增加高压注油风险、机械伤害、火灾隐患、员工跌到几率等，并还会污染周围环境、引发环境问题。</p>
<p>2. 泄漏事故可能引发的次生、衍生厂外环境污染情况分析：</p> <p>如发生火灾，会产生的一部分消防废水。各种危险化学品泄漏，流入雨水井会对地表水造成影响。如发生火灾，会产生的一部分消防废水，喷淋废水如进入地表水体也会造成一定的污染。</p>
<p>3. 运输过程中可能引发的环境污染情况分析：</p> <p>运输过程中运输车发生泄漏，极易引发火灾，爆炸，燃烧产生的一氧化碳和二氧化碳，污染环境。造成交通事故，影响交通环境。</p>
<p>4. 其他可能情景引发的环境污染情况分析：</p> <p>无</p>
<p>5. 次生、衍生灾害防范措施：</p> <p>事故发生要立即撤离厂内原料罐，将废水控制在污水处理站的调节池中；事故发生后要对消防废水水质进行第一时间监测，防止未达标的废水排入管网，对下游地区造成污染。</p>

环境应急资源调查报告表 (Q<1)

是否有专职或者兼职人员组成的 应急救援队伍				是（√）	否（）	是否与其他组织或者单位签订 应急救援协议或者互救协议		是（）	否（√）
序号	物资名称	物资分类	数量	数量单 位	联系人	联系人手机	存放地点	用途	是否本企 业提供
1	灭火器	灭火器材	3507	个	各车间 指定负 责人		各车间	灭火	是
2	消防栓	灭火器材	533	个				灭火	是
3	沙袋	泄漏收集	1927	个				防汛、防泄 漏	是
4	应急灯	应急照明	270	台				防汛、应急	是
5	消防锹	灭火器材	19	把				照明	是
6	消防斧	应急设备	2	把				应急	是
7	消防锤	应急设备	2	把				应急	是
8	化学品收集桶	泄漏收集	9	个				收集	是
9	潜水泵	收集装置	20	台	钟刚 王勇 房玲东 王金明 关宏忠	13304330690 13324306480 13324302156 13756090561 13324311458	车架车间 焊装车间 厚板车间 管道班库房 总装车间	防汛、应急	是
10	防泄漏吸附套 装	泄漏收集	7	套	刘成杰 刘征	13324312031 18943657900	涂装 维修油库	收集	是

序号	物资名称	物资分类	数量	数量单位	联系人	联系人手机	存放地点	用途	是否本企业提供
11	自动灭火系统	灭火器材	5	个	刘成杰	13324312031	涂装	灭火	是
12	自动报警器	报警装置	85	个	刘成杰 李广 孙伟航	13324312031 13324306425 13324309594	涂装 装备技术室材料库 油库休息室	报警	是
13	消防水池	灭火设施	300	m ³	关宏忠	13324311458	总装厂房轮胎库	灭火	是
14	吸油毡（拟购）	泄漏收集	5	个	刘成杰 刘征	13324312031 18943657900	涂装 维修油库	收集	是
序号	装备名称	装备分类	数量	数量单位	联系人	联系人手机	存放地点	用途	是否本企业提供
1	雨衣、雨靴	防护装备	58	双	各车间指定负责人	-	各车间	防护	是
2	应急手电	照明设备	22	个			各车间	照明	是
3	防毒面具	防护装备	23	套			各车间	防护	是
4	防护眼镜	防护装备	20	副			各车间	防护	是
5	防尘口罩	防护装备	50	个			各车间	防护	是
6	安全帽	防护装备	17	个			各车间	防护	是
7	防护服	防护装备	12	套			各车间	防护	是
8	正压自给式呼吸器（拟购）	防护装备	5	个			各车间	防护	是
9	防静电服（拟购）	防护装备	5	套			各车间	防护	是

10	医疗急救箱（拟购）	急救装备	20	套	各车间指定负责人	-	各车间	防护	是
----	-----------	------	----	---	----------	---	-----	----	---

在发生事故时，本企业应急物质和装备基本能够满足应急抢救要求。

环境应急资源调查报告 (Q<1)

风险物质和应急物资、装备分布图 (可附页)
详见附图 6、附图 7。

	车间灭火器		消防器材		灭火器放置点		危险标识
	车间灭火器		消防器材		灭火器放置点		危险标识
	危险废物及生活垃圾暂存桶		消防器材		灭火器放置点		危险标识
	灭火器		消防器材		灭火器放置点		危险标识

要件 5-1

突发环境事件应急预案专家评审意见表 (Q<1)

评审专家组成员表

姓 名	单 位	专 业	签 名
任丹丹	吉林省林昌环境技术服务有限公司	环境科学	任丹丹
郭立新	长春理工大学	环境科学	郭立新
王晓东	长春市环境工程评估中心	环境科学	王晓东

综 合 评 审 意 见

1、细化 5km 范围内周边环境风险受体分布情况，补充企业周边的道路情况，细化风险受体社会关注点的联系方式。充实完善事故状态下环境敏感点应急疏散的方式方法；

2、细化环评批复意见具体落实情况。明确罐区围堰，应急池的建设情况；

3、细化危险化学品储存场所及危险废物暂存场所调查内容，复核危险化学品种类（如油漆及溶剂等），复核风险物质临界量值，复核 Q 值计算内容；

4、完善事故废水截流收集的方案步骤及保障措施。给出应急池位置及与雨、污水管网的联通方式。补充突发环境事件应急监测内容；

5、细化应急救援措施，按化学品泄露及火灾情况分别给出应急救援措施，复核消防废水处置方式，分析是否可经自有污水厂处理；

6、结合企业突发环境事件应急需要，充实应急物资，完善应急物资保障制度、管理制度，补充可利用的外部应急救助资源；

7、专家其他合理化意见也应一并修改落实。

评审专家组组长签字：任丹丹

(评审意见可加附页)

2017 年 10 月 20 日

突发环境事件应急预案评审专家信息表 (Q<1)

姓名	任丹丹	性别	女	出生年月日	1979.10.28
学历	硕士	从事专业	环境科学	所学专业	环境工程
职称/职务	工程师	手机号码	13504421215		
工作单位	吉林省林昌环境技术服务有限公司				
个人简历	<p>(主要包括受教育经历、工作经历、主要工作业绩、各项荣誉称号, 不超过 300 字。)</p> <p>1999-2006 吉林大学环境与资源学院 环境工程专业 就读</p> <p>2006 至今 吉林省林昌环境技术服务有限公司 总工程师</p> <p>工作以来一直从事环境影响评价工作, 取得注册环境影响评价工程师, 曾注册建材火电行业、现注册行业为轻工纺织化纤。作为项目负责人和技术负责人主持编制多个类型的环评报告书, 验收调查报告, 涉及国家审水利水电、省厅审公路环评、冶炼项目验收、公路项目验收, 矿山开发、制药、屠宰等多项环境影响报告书。现为吉林省环境工程评估中心专家库成员, 参加省厅及评估中心组织项目审查会若干。</p>				
备注	<p>1. 评审专家人数至少 3 人;</p> <p>2. 评审专家资质复印件(学历或职称证书等)附在此表后(可另附页)。</p>				



（加盖公章审批部门制印有效）



姓名 任丹丹

Name

性别 女

Sex

身份证号码 220702197910281846

ID Card No.

证书编号 2010121C051

Certificate No.

专业名称 环境工程

Profession

资格名称 工程师

Post

授予时间 2010年8月1日

Date of Issue

审核人章

Verifies the person seal



吉林省企事业单位突发环境事件 应急预案评审意见表

项目名称：一汽解放汽车有限公司卡车厂

专家姓名：仇丹丹

职务、职称：工程师

所在单位：吉林省林昌环境技术服务有限公司

评审日期：2017年10月20日

专家评审意见:

一、企业应急预案编制体系是否完善, 应急措施是否具有针对性和可操作性。

企业应急预案编制体系比较完善, 经完善补充后的对突发环境事件应急工作具有指导性、针对性和可操作性。

二、企业是否按照国家标准和规范要求, 设计有效环境风险防范设施。

该企业基本上按要求设计了环境风险防范设施。

三、针对企业提出应急预案进一步完善建议。

1、补充编制依据, 应包括相关法律、法规、规定、标准规范及公司现有的规章制度文件。

2、进一步充实细化现有污染防治措施的建设运行情况, 环评批复意见具体落实情况。明确污水站、应急池的建设情况, 危险品库、危险废物贮存间的防渗措施及标识、标牌设置情况等。

3、细化各类化学危险品的人体和环境的急性和慢性危害、伴生/次生物质。明发生火灾事故的燃烧产物, 泄漏后洗消废液的性质, 复核Q值计算结果。

4、补充厂区污水站事故状态下的应急措施内容, 完善事故废水截流收集的方案步骤及保障措施。给出应急池位置及与雨、污水管网的联通方式。

5、补充发生风险事故后场地洗消措施及洗消废水、废渣的无害化处理措施。

6、分析企业已经采用的应急措施, 如防火堤、围堰规格, 应急池容积, 切断装置等的具体方案, 并分析可靠性, 有针对性的提出完善和改进措施。

7、补充医疗救护的必要物资, 补充可利用的外部应急救助资源。

8、充实事故后通知发布的方式, 补充近距离敏感点的联络电话, 完善内部及外部救援疏散撤离线路图。

9、进一步充实该应急预案启动的条件及响应方案、步骤。

专家签字: 化丹丹

日期: 2017.10.20

突发环境事件应急预案评审专家信息表

姓 名	郭立新	性 别	男	出生年月	1969.1			
学 历	硕士	从事专业	环境科学	所学专业	环境科学			
职务/职称	副教授	手机号码	13019114260					
工作单位	长春理工大学 化学与环境工程学院 环境科学与工程系							
个人简历	<p>一、教育经历</p> <p>1987.9-1991.7: 济南大学, 材料科学系, 无机材料专业, 本科;</p> <p>2001.9-2004.6; 吉林大学, 环境与资源学院, 环境科学专业, 硕士研究生。</p> <p>二、工作经历</p> <p>1991.7-至今: 长春理工大学, 化学与环境工程学院 环境科学与工程系, 教师。</p> <p>三、主要工作业绩</p> <p>1. 担任大污染控制工程、水污染控制工程等课程教学任务;</p> <p>2. 主编《空气污染控制工程》, 北京大学出版社, 2012 年 1 月出版;</p> <p>3. 主编《环境科学与工程专业实验》, 兵器工业出版社, 2008 年 12 月出版。</p> <p>四、各项荣誉称号</p> <p>1. 吉林省环境工程评估中心环境影响评价专家库, 专家;</p> <p>2. 国家节能中心专家库, 专家。</p>							
备注	<p>1. 评审专家人数至少 3 人;</p> <p>2. 评审专家资质复印件(学历或职称证书等)附在此表后(可另附页)。</p>							



教)

姓名 郭立新

Name

性别

男

Sex

身份证号码 370103196901145537

ID Card No.

证书编号 2006999B0141

Certificate No.

专业名称 环境科学

Profession

资格名称 副教授

Post

授予时间 2007年1月1日

Date of Issue

审核人章 崔高嵩

Verifies the person seal



吉林省企事业单位突发环境事件应急预案 评估意见表

项目名称: 一汽解放汽车有限公司卡车厂

突发环境事件应急预案

专家姓名: 邵元新

职务、职称: 副教授

所在单位: 长春理工大学

评审日期: 2017 年 10 月 20 日

吉林省企事业单位突发环境事件应急预案评估意见表

专家评审意见:

一、企业应急预案编制体系是否完善,应急措施是否具有针对性和可操作性。

《一汽解放汽车有限公司卡车厂突发环境事件应急预案》编制内容基本符合《突发环境事件应急预案管理暂行办法》的相关要求,编制体系较完善,环境风险应急预案修改、完善后,对该企业突发环境事件处置具有一定的针对性、指导性和可操作性。

二、企业是否按照国家标准和规范要求,设计有效的风险防范设施。

企业已按照国家标准和规范要求,设计了风险防范设施,但尚需进一步完善相关措施。

三、针对企业提出应急预案进一步完善建议。

1、结合图件材料等,细化企业周围主要环境保护目标、环境风险受体基本情况、企业周边道路基本情况,细化环境保护目标应急联动方式等;

2、结合企业突发环境事件应急需要,补充吸油毡、正压自给式呼吸器、防静电服等应急物质,完善企业应急物资保障制度、管理制度;

3、充实企业现有环境风险防控、应急措施分析相关内容,细化原料储罐、围堰、化学品库、危险废物暂存装置建设情况;

4、结合企业乙炔、硫酸、天然气等风险物质最大储量、储存方式等,细化企业环境风险防范措施、环境应急现场保护与现场洗消措施、次生灾害防范措施等,细化物料贮存、运输过程突发环境事件应急措施;

5、细化突发环境事件应急监测内容,完善图件材料、附件材料。

专家签字:

邵立新

日期:

2017 年 10 月 20 日

突发环境事件应急预案评审专家信息表

姓 名	王晓东	性 别	男	出生年月	1967 年 11 月
学 历	硕士	从事专业	环境评估	所学专业	环境科学
职务/职称	研究员	手机号码	13086864080		
工作单位	长春市环境工程评估中心				
个人简历	<p>（主要包括受教育经历、工作经历、主要工作业绩、各项荣誉称号，不超过 300 字）</p> <p>1986 年 9 月--1990 年 7 月，吉林大学环境科学系读书</p> <p>1990 年 7 月--1992 年 3 月，东北建筑工程公司工作</p> <p>1992 年 3 月--2006 年 5 月，长春市环境监测中心站工作</p> <p>2006 年 5 月--至今 长春市环境工程评估中心工作</p> <p>本人多年来一直从事环境监测及环境工程评估工作，获得了国家优秀化验员证书，主持评审环境影响评价报告 1000 多次，为吉林省环保厅环评专家库专家，并先后取得了国家注册环评工程师、国家注册环保工程师、国家注册咨询师等多个注册注册证书。</p>				
备注	<p>1. 评审专家人数至少 3 人；</p> <p>2. 评审专家资质复印件（学历或职称证书等）附在此表后（可另附页）。</p>				

王晓东

姓名

Full Name

研究员

资格名称

Qualification Level

男

性别

Sex

自然科学

从事专业

Profession

320104196711261573

身份证号

ID Card No.

2006年11月1日

取得任职

资格时间

Acquirement Date

长春市环境保护研究所

所在单位

Unit

批准机关

Approval Organ

2006011A032

编号

Code

办证人章:

Seal of Person handling the qualification certificate

吉林省企事业单位突发环境事件 应急预案评审意见表

项目名称: 一汽解放汽车有限公司卡车厂

突发环境事件应急预案

专家姓名: 王晓东,

职务、职称: 研究员

所在单位: 长春市环境工程评估中心

评审日期: 2017 年 10 月 20 日

专家评审意见:

一、企业应急预案编制体系是否完善,应急措施是否具有针对性和可操作性。

预案的编制从内容和形式上符合相关法律法规的有关规定,对企业各环境风险点做出了分析,对可能突发的环境污染事件做了预测,并提出了处置方式,制定了企业的应急体系,提出了企业环境应急工作的管理思路,此应急预案按专家意见修改后,对该企业的突发环境事件的处置具有针对性、指导性和可操作性。

二、企业是否按照国家标准和规范要求,设计有效的风险防范设施。

企业已按照国家标准要求,配备了相应的应急物资,并采取了相应的污染治理措施。

一、针对企业提出应急预案进一步完善建议。

1、细化危险化学品储存场所及危险废物暂存场所调查内容,复核危险化学品种类(如油漆及溶剂等),复核风险物质临界量值(如天然气临界量为5吨),复核Q值计算内容。

2、介绍项目涉及的危险化学品理化性质。

3、细化应急救援措施,明确火灾发生时消防废水收集方式,复核危险品泄露时是否有消防废水产生,说明泄露危险品收集方式,同时,应根据各危险化学品理化性质提出不同的应急措施,如硫酸泄露时不能用抹布处理。

4、复核企业是否建设有应急池及防渗储池(P9页内容),若有,应明确其建设位置。

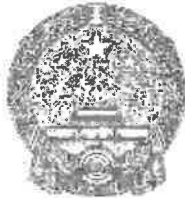
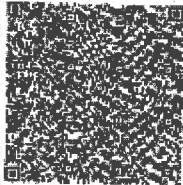
5、复核消防废水处置方式,分析是否可经自有污水厂处理。

6、充实应急物资配备内容。

专家签字: 王晓东、

日期: 2017年10月20日

附件 1 营业执照

	
营 业 执 照	
(副 本) ₁₋₁	
统一社会信用代码 91220101743028725R	
名 称	一汽解放汽车有限公司
类 型	有限责任公司(非自然人投资或控股的法人独资)
住 所	长春汽车经济技术开发区东风大街76号
法定代表人	董春波
注册 资 本	壹佰零捌亿零叁佰零壹万贰仟伍佰元整
成 立 日 期	2002年12月27日
营 业 期 限	2002年12月27日至2052年12月27日
经 营 范 围	研发、生产和销售中重型载重车、整车、汽车总成及零部件、机械加工、柴油机及配件(非车用)、机械设备及配 件、仪器仪表设备、技术咨询、安装维修机械设备、机械 设备和设施租赁、房屋和厂房租赁、劳务、钢材、汽车车 箱销售。(以下各项由分公司经营)午餐制售、仓储物 流、汽车修理、化工液体罐车罐体制造、汽车车箱制造 (法律、法规和国务院决定禁止的项目不得经营;依法须 经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)**
	
登 记 机 关	
业应当于每年1月1日至6月30日通过“企 业信用信息公示系统”(网址: http://www.ccrs.gov.cn)进行年度报告; 即时信息产生之日起20个工作日内予以公示	
2016 年 1 月 日	

企业信用信息公示系统网址: <http://211.141.74.198:8081/aicccps>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

SPB 201608062

吉林省环境保护厅文件

吉环审字[2015]69 号

吉林省环境保护厅关于一汽集团公司 解放公司 J7 整车生产线技术改造 项目环境影响报告书的批复

一汽解放汽车有限公司:

你公司《关于一汽集团公司解放公司 J7 整车生产线技术改造
项目环境影响报告书报批的申请》收悉。经研究,现批复如下:

一、项目性质为改扩建,项目位于长春汽车经济技术开发区
一汽集团一厂西南侧一汽解放汽车有限公司卡车厂现有厂区内。
该项目对一汽解放汽车有限公司卡车厂现有建筑物、设备及
公用设施进行改造,部分拆除现有焊装车间,在原址新建车间用
于车身焊装和新空调机房,新增设备 464 台(套);保持现有产能
和劳动定员不变的前提下,实施产品升级改造,实现 J7 车型 80000
辆/年的生产能力。在全面落实报告书提出的各项生态保护及污染
防治措施基础上,同意实施该项目。

二、项目施工期和运行期应重点做好以下环保工作。

长春市环境保护局文件

长环建〔2016〕34号

关于一汽解放汽车有限公司卡车厂 新建非金属涂装线项目环境影响报告书的批复

一汽解放汽车有限公司：

你单位委托吉林大学编制的《一汽解放汽车有限公司卡车厂新建非金属涂装线项目环境影响报告书》（报批版）收悉。根据环境影响报告书的评价结论和长春市环境工程评估中心的评估意见，经研究，现批复如下：

一、同意一汽解放汽车有限公司卡车厂新建非金属涂装线项目建设。

二、项目概况：选址位于长春汽车经济开发区东风大街76号，一汽集团厂区一汽解放汽车有限公司卡车厂现有厂区内，占地面积7844平方米，总建筑面积17032平方米，拆除废弃厂房后原址

废液回收合同

甲方：一汽解放汽车有限公司

合同编号：20140114

乙方：长春一汽综合利用有限公司

签订地点：长春

甲乙双方根据《中华人民共和国环境保护法》及有关法律的规定，依照平等、互利自愿的原则，经过双方充分协商，就乙方处置甲方的废乳化液事宜，达成以下条款：

第一条 责任

- 1、乙方回收甲方的废乳化液并负责无害化处理。
- 2、乙方负责协调长春市环保局有关职能部门的相关事项。
- 3、甲方在废乳化液库存达到 2 吨以上时，甲方应提前 2 天通知乙方，乙方负责派专用运输车到甲方回收并检斤，回收时需甲方配合。乙方的运输车辆必须持有经过交通部门资质认定的合格证，运输费用由乙方负责。
- 4、甲方需将废乳化液单独存放，保证废乳化液中不掺杂《国家危险废物名录》中规定的危废，当甲方工艺发生变动，导致废液成分发生变化时，通知乙方，否则造成的一切后果由甲方负责。

第二条 处置价格：

甲方需支付乙方废乳化液回收处置费为 315 元/吨（不含税）。

第三条 结算方式

- 1、结算数量以双方共同在场检斤为准。甲方开具检斤单一式两份，甲乙双方各持一份。
- 2、双方在当月月末核对检斤数量，确认后乙方出具处理费发票后，甲方在当月及时进行结算。否则，乙方可暂停回收，直到甲方结算完毕。

第四条 违约责任

乙方要按甲方要求及时处置废乳化液，不得影响甲方正常生产，否则甲方有权根据影响情况向乙方提出索赔。索赔金额为：延迟一日罚款 500 元，由甲方生产部 KD 散件室执行。

第五条 其他约定

- 1、乙方保证其具有资质处置废乳化液，有国家要求回收处置该类物质所需的资质证书，否则因此引起的一切后果应由乙方负责，同时赔偿甲方因此所遭受的损失。
- 2、乙方在回收处置废乳化液过程中要严格遵守甲方的安全生产、物流运输等各种规定，乙方一旦在甲方现场违反安全生产、消防安全、物流运输有关规定或发生人身伤害，由乙方自行负责，并接收甲方管理处罚；因乙方原因给甲方造成的问题，由乙方包赔损失。
- 3、合同有效期为 2014 年 1 月 1 日至 2014 年 12 月 31 日止。合同期满后，如双方对合同无异议，甲、乙双方可以协商续签。
- 4、本合同一式肆份，甲乙双方各执两份，具有同等法律效力。
- 5、如果处理费用发生较大变化时，甲乙双方进行价格商谈并重新定价。

车架车间、质量管理室、宏凯公司、 高尔夫食堂、2017年应急预案（防火） 联合演练方案

演习目的：

本着干部带头，全员参与的原则，通过应急预案演习提高员工对安全防火工作重要性的认识；提高车间防火组织的应变能力和员工对初起火灾的扑救能力；提高全体员工在遭遇火灾事故、化学品泄漏时和紧急状态下抢救伤员和逃生自救能力。

演习时间：

2017年6月22日中午12时00分-12点30分

演习地点：

装配和横梁工段间空地。

演习具体事项：

一、成立车间应急预案演练领导小组

组 长： 马琳

副组长： 赵屏 孟凡岩

组 员： 任洪文、 闫梅祥 、范国琪、郭忠喜 、赵凯、张博 、黄
瑞健 、姜玉山、刘景辉 、马乐元、杜渐、姜兆基、 钟刚、

- 7、两个担架四人抬运和两名伤员安排（严永力、范国琪负责）
- 8、物资推车、物资抢险汽车布置（任洪文、严永力负责）
- 9、消防分水器 2 个、救生缓降器 3 个（张占负责）
- 10、医院大夫、护士服装、急救箱等（闫梅祥、严永力负责）
- 11、录象机 1 台、数码相机 2 台（刘洪岩、邵忠海、马梁负责）
- 12、6 组单项演练、10 组灭火演练（任洪文负责）
- 13、楼房着火高空缓降器逃生等项目表演（任洪文、严永力负责）
- 14、警务人员、医护人员、消防队官兵、火盆点火等消防器材服务人员午餐物品等（闫梅祥负责）
- 15、化学品泄漏逃生项目（担架、防毒面具、叉车、危化桶、水枪、等）（任洪文、吴运秀负责）
- 16、现场车辆指挥和具体车辆活动安排（闫梅祥负责）

. 三、邀请人员

- 1、卡车厂厂领导；生产部部长
- 2、汽开消防队大队长邓宏伟、朱队长等领导和士兵 15 人
- 3、公司保卫室吴迪主任、王慧杰等相关人员
- 4、公司安环室程利剑主任、李超、王晓湖、于庆国、张煜等相关人员
- 5、卡车厂物料室赵立彬主任和 6S 组王彦平、刘发、李海、庞立君、高玉双等
- 6、质量管理室赵屏主任、范国琪等 30 人

6、组织员工从二处疏散和逃生（本着先救人后救物的原则）；疏散后站在室外指定位置。（任洪文负责；2分50秒）

7、抢救伤员并抬出（轮椅 担架 伤员）放在外面门帘上包扎后抬上救护车。（含医院大夫、护士现场急救包扎等 -----严永力、张玉凤负责；3分20秒）

8、厂房高空逃生演练三组6人（任洪文、张占负责3分10秒；）

9、化学品泄漏车开出，化验员和调整工戴防毒面具逃生，专业人员使用水枪清理泄漏化学品。（邵忠海负责；1分30秒）

10、抢救国家财产：◆事先布置1个带轮的工位器具（上面装上抢救物资）由两人自厂房内推出。◆抢险救援车开出。（---任洪文、邵忠海负责）

11. 由邱发明向演练总指挥马琳书记报告人员伤亡、财产损失及空气污染等情况；马书记做指示：请按预案步骤执行。（邱发明负责；40秒）

12、由闫梅祥、任洪文、组织身上着火自救、楼上着火逃生、传递灭火器跨越障碍初级灭火、消防分水器接缠水袋、戴防毒面具或空气呼吸器抢救贵重物资等项目的演练活动。（12分钟）

（1）、身上着火灭火演练（严永力负责）

共分六组，每组三人（食堂一组3人、艾迪特一组3人、滚压二组6人、质量管理室3人一组、哇源公司一组3人）

-----严永力、赵庆峰、韩冰负责

（2）、二楼逃生演练（任洪文、严永力负责）

修组其他人员夏忠文、高显进、在灭火地点等待共同灭火】

